

Weishaupt-Gasbrenner Typ G1 bis G7, Ausführung LN

83046801 – 1/2001

Zusatzblatt zur Montage- und Betriebsanleitung Druck-Nr. 433 und 503

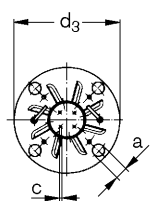
– weishaupt –

Flammkopf- und Stauscheiben-Abmessungen G1 bis G7, Ausführung LN

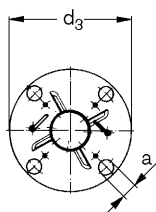
Brenner- typ	Leistung kW	Flammrohr	Stauscheibe			Düseneinsatz	Verteiler- stern	Stau- scheiben- abstand	Flammrohr- stellung		
			außen x innen	Loch ø							
	min.-max.	Typ	d1	d2	d3	a	b	c	e	f	g
G 1/1-E	55... 300	G1/3a	127	96	105 x 36	12	8 x 2,5	4 x 2	11	35... 20	155... 140
G 3/1-E	80... 550	G3/3a	160	109	120 x 41	15	8 x 3	—	15	40... 25	175... 160
G 5/1-D	200... 900	G5/3a	200	148	162 x 50	18	8 x 3,5	—	18	50... 30	192... 172
G 7/1-D	250... 1550	G7/3a	250	170	190 x 60	22	4 x 4	—	22	52... 32	219... 199

alle Maße in mm

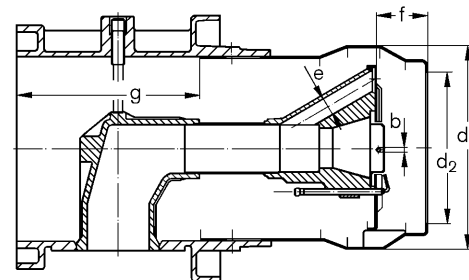
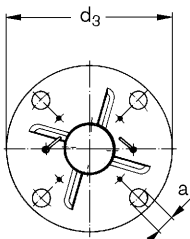
G1



G3



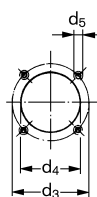
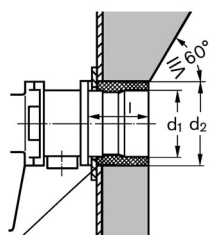
G5 und G7



Brennerrmontage

Einbaubeispiel: Flammkopf ohne Verlängerung

für Wärmeerzeuger mit Ausmauerung



Den Zwischenraum von Flammkopf und Ausmauerung mit beweglichem, nicht brennbarem Isolationsmaterial ausfüllen, keinesfalls ausmauern.

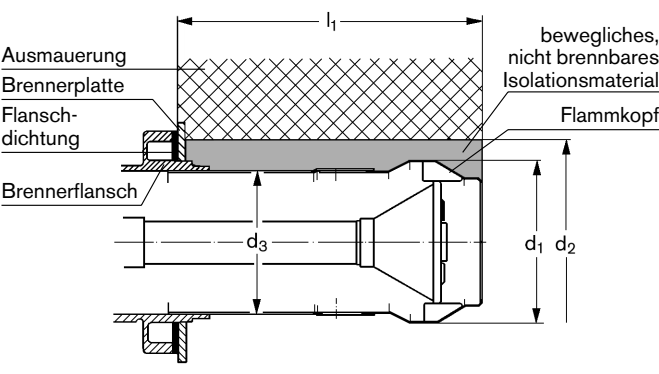
Bau- größe	Maße in mm					
	l*	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅
1	129	127	160	160...170	135	M8
3	132	160	190	186	165	M10
5	177	200	240	235	210	M10
7	257	250	290	298	270	M12

* bei Stauscheibenabstand min.

Flammkopfverlängerung

Kesselkonstruktionen mit einer sehr tiefen Frontplatte oder Tür bzw. Kessel mit Umkehrflamme verlangen eine entsprechende Verlängerung des Flammkopfes. Die Brenner sind trotz der Verlängerung ausschwenkbar.

Einbaubeispiel G1 - G7



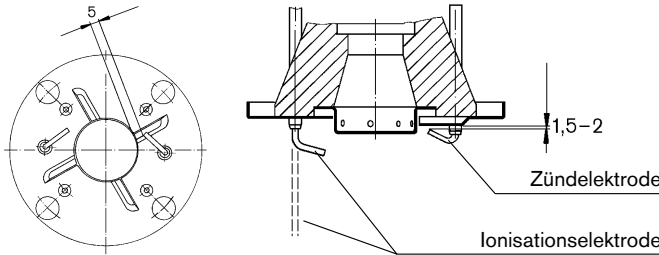
Für den einfachen, rückwärtigen Ausbau der ebenfalls verlängerten Mischeinrichtung ist es wichtig, daß der Brenner in weitem Winkel (ca. 90°) aufgeschwenkt werden kann.

Brenner- größe	Verlänge- rung mm	Maße in mm			
		l1*	d1	d2	d3
1	100	229	127	160	120
1	200	329	127	160	120
1	300	429	127	160	120
3	100	232	160	190	140
3	200	332	160	190	140
3	300	432	160	190	140
5	100	277	200	240	180
5	200	377	200	240	180
5	300	477	200	240	180
7	100	357	250	290	220
7	200	457	250	290	220
7	300	557	250	290	220

* bei Stauscheibenabstand min.

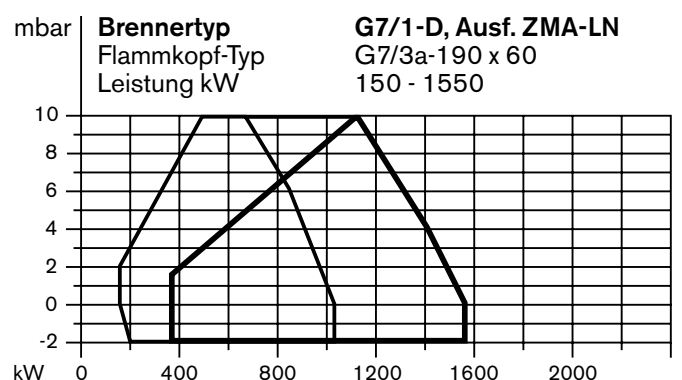
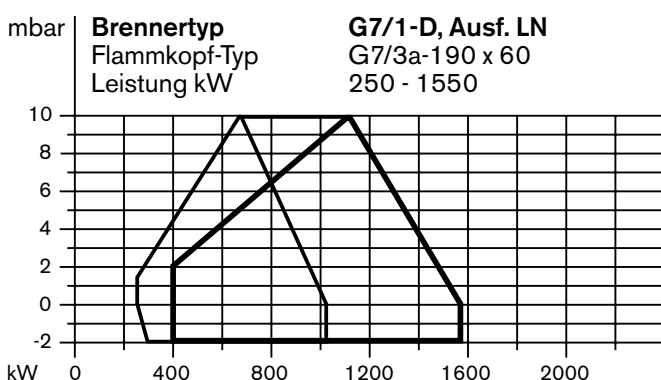
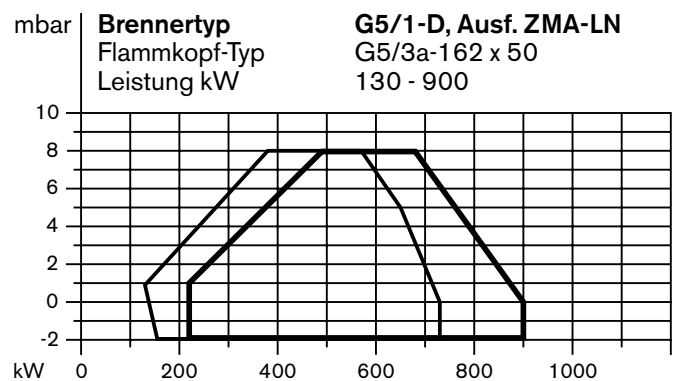
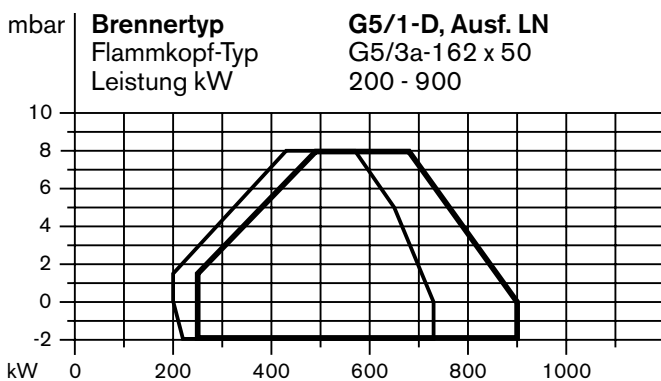
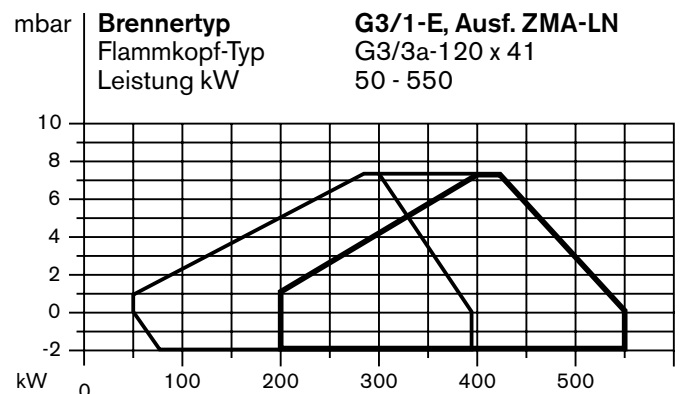
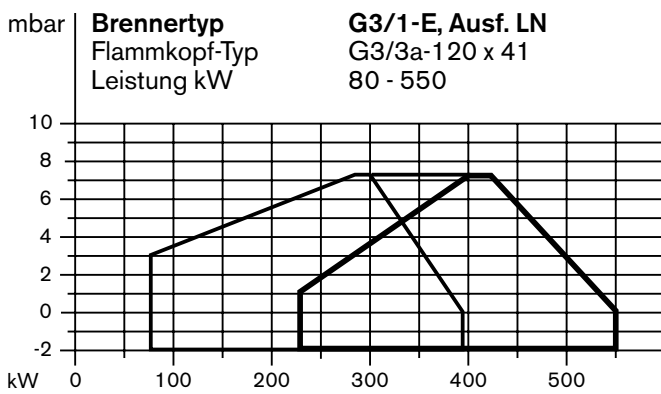
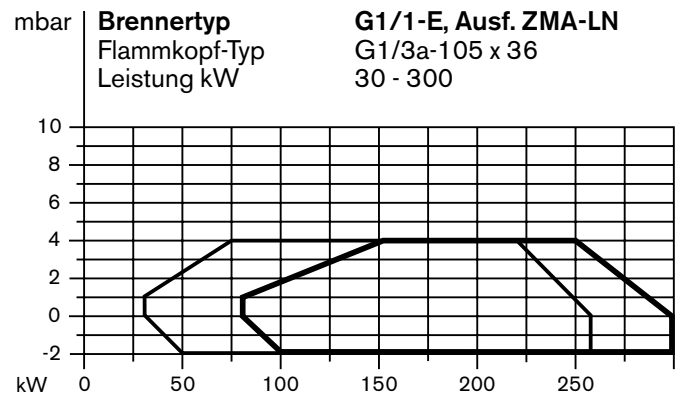
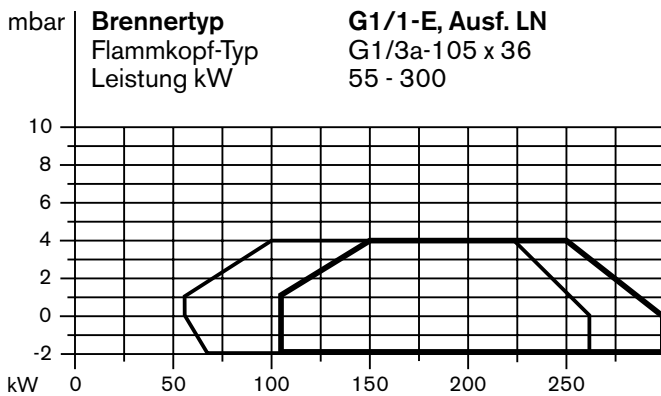
Einstellung der Elektroden

Der Brenner ist mit einer 1-poligen Zündung ausgerüstet. Die Zündelektrode wird auf Abstand gemäß nebenstehenden Angaben eingestellt. Die Plazierung der Elektroden-spitzen kann in besonderen Einzelfällen auch an anderer Stelle günstiger sein.



Arbeitsfelder

Brennerleistung in Abhängigkeit vom Feuerraumdruck



Leistung bei
 — Flammkopf "Auf"
 — Flammkopf "Zu"

Die Leistungen in Abhängigkeit vom Druck im Feuerraum entsprechen Höchstwerten, die nach EN 676 an idealisierten Prüfflammrohren gemessen wurden. Alle Leistungsangaben sind bezogen auf eine Lufttemperatur von 20°C und eine Aufstellungshöhe von 500 m über NN.

Wird der Brenner im Bereich zwischen Flammkopf "Auf" und Flammkopf "Zu" betrieben, ist eine Anpassung des Luft-Austritts-Querschnittes zwischen Stauscheibe und Flammkopf notwendig. Dies wird durch Verschieben des Flammkopfes erreicht. (siehe Maß "g" Flammrohrstellung, Seite 1).

Einstelldruck und Mindest-Anschlußdruck

Die Ergebnisse der folgenden Tabellen wurden an Flammrohren unter idealisierten Bedingungen ermittelt. Die Werte sind daher Richtwerte für eine allgemeine Grundeinstellung. Geringfügige Abweichungen können bei der Einregulierung auf die

Betriebsbedingungen der jeweiligen Anlage auftreten. Der Feuerraumdruck in mbar muß dem ermittelten Mindest-Gasdruck bzw. Einstelldruck hinzugezählt werden.

Typ G1/1-E, Ausführung LN

Brenner- leistung [kW]	Anschlußdruck vor Absperrhahn in mbar						Einstelldruck vor Magnetventil in mbar					
	Nennweite der Armaturen						Nennweite der Armaturen					
	3/4"	1"	40*	50*	65	80	3/4"	1"	40*	50*	65	80
	Nennweite Gasdrossel						Nennweite Gasdrossel					
	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Erdgas E, H _i = 37,26 MJ/m³ (10,35 kWh/m³), d = 0,606												
150	16	10	9	8	–	–	10	6	6	5	5	5
180	22	13	10	10	9	9	13	8	7	7	7	7
200	26	14	12	11	11	10	16	9	8	8	8	8
220	30	16	13	12	11	11	18	10	9	9	9	9
230	32	17	13	12	12	12	19	11	10	9	9	9
250	36	19	14	13	13	12	22	12	10	10	10	10
280	44	22	16	15	14	14	26	13	12	12	11	11
300	49	24	17	16	15	14	30	14	13	12	12	12
Erdgas LL, H _i = 31,79 MJ/m³ (8,83 kWh/m³), d = 0,641												
150	21	12	9	9	9	8	12	7	6	6	6	6
180	28	15	12	11	10	10	17	9	8	8	8	8
200	33	17	13	12	11	11	20	10	9	9	9	9
220	39	20	14	13	13	12	24	12	10	10	10	10
230	42	21	15	14	13	13	25	12	11	11	10	10
250	48	23	17	15	14	14	29	14	12	12	11	11
280	59	27	19	17	16	15	35	16	14	13	13	13
300	66	30	20	18	17	16	39	17	15	15	14	14

Typ G3/1-E, Ausführung LN

Brenner- leistung [kW]	Anschlußdruck vor Absperrhahn in mbar						Einstelldruck vor Magnetventil in mbar					
	Nennweite der Armaturen						Nennweite der Armaturen					
	3/4"	1"	40*	50*	65	80	3/4"	1"	40*	50*	65	80
	Nennweite Gasdrossel						Nennweite Gasdrossel					
	25	25	40	40	40	40	25	25	40	40	40	40
Erdgas E, H _i = 37,26 MJ/m³ (10,35 kWh/m³), d = 0,606												
300	45	20	13	11	10	10	26	10	8	8	8	7
330	54	23	15	13	12	11	31	12	10	10	9	9
350	60	26	16	14	13	12	34	14	11	11	10	10
380	69	29	18	15	14	13	40	15	12	12	11	11
400	76	31	18	16	14	14	43	16	12	12	11	11
450	93	36	20	17	15	14	52	18	13	13	12	11
500	112	42	23	18	16	15	63	21	14	14	13	12
550	133	48	25	20	17	16	74	23	16	15	13	13
Erdgas LL, H _i = 31,79 MJ/m³ (8,83 kWh/m³), d = 0,641												
300	62	26	16	13	12	12	35	13	10	10	9	9
330	74	30	18	15	13	13	42	16	12	11	11	10
350	83	33	19	16	14	14	47	17	13	12	11	11
380	96	38	21	18	16	15	54	19	14	14	13	12
400	105	41	22	18	16	15	60	20	15	14	13	13
450	130	48	25	20	17	16	73	24	16	16	14	14
500	158	57	28	22	19	17	88	27	18	17	15	14
550	188	66	31	24	20	18	104	30	19	18	16	15

Typ G1/1-E, Ausführung ZMA-LN

Brenner- leistung [kW]	Einstelldruck vor Gasdrossel [mbar]	Niederdruckversorgung (Anschlußdruck in mbar vor Absperrhahn, p _{e,max} = 300 mbar)						Hochdruckversorgung (Fließdruck in mbar vor Doppelmagnetventil)					
		Nennweite der Armaturen						Nennweite der Armaturen					
		3/4"	1"	40*	50*	65	80	3/4"	1"	40*	50*	65	80
		Nennweite Gasdrossel						Nennweite Gasdrossel					
		25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Erdgas E, H _i = 37,26 MJ/m³ (10,35 kWh/m³), d = 0,606													
150	5	15	10	9	8	–	–	13	9	8	8	8	8
180	7	19	13	10	10	9	9	17	12	10	10	9	9
200	8	22	14	12	11	11	10	20	13	11	11	10	10
220	9	26	16	13	12	11	11	23	15	12	12	11	11
230	9	28	17	13	12	12	12	24	15	13	12	12	12
250	10	31	19	14	13	13	12	27	17	14	13	13	12
280	11	37	22	16	15	14	14	32	19	16	15	14	14
300	12	42	24	17	16	15	14	36	21	17	15	15	14
Erdgas LL, H _i = 31,79 MJ/m³ (8,83 kWh/m³), d = 0,641													
150	6	18	12	9	9	9	8	16	11	9	9	8	8
180	7	24	15	12	11	10	10	21	14	11	11	10	10
200	9	29	17	13	12	11	11	25	15	13	12	11	11
220	10	34	20	14	13	13	12	29	17	14	13	12	12
230	10	36	21	15	14	13	13	31	18	15	14	13	13
250	11	41	23	17	15	14	14	36	20	16	15	14	14
280	12	50	27	19	17	16	15	43	23	18	17	16	15
300	13	56	30	20	18	17	16	48	26	20	18	17	16

Typ G3/1-E, Ausführung ZMA-LN

Brenner- leistung [kW]	Einstelldruck vor Gasdrossel [mbar]	Niederdruckversorgung (Anschlußdruck in mbar vor Absperrhahn, p _{e,max} = 300 mbar)						Hochdruckversorgung (Fließdruck in mbar vor Doppelmagnetventil)					
		Nennweite der Armaturen						Nennweite der Armaturen					
		3/4"	1"	40*	50*	65	80	3/4"	1"	40*	50*	65	80
		Nennweite Gasdrossel						Nennweite Gasdrossel					
		40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Erdgas E, H _i = 37,26 MJ/m³ (10,35 kWh/m³), d = 0,606													
300	7	34	16	13	11	10	10	29	14	12	11	10	10
330	9	41	19	15	13	12	11	34	16	14	13	12	11
350	9	45	21	16	14	13	12	38	17	15	14	13	12
380	10	52	24	18	15	14	13	43	19	17	15	14	13
400	11	57	25	18	16	14	14	47	20	18	15	14	13
450	11	69	29	20	17	15	14	57	22	20	17	15	14
500	12	83	33	23	18	16	15	67	25	21	18	16	15
550	12	98	37	25	20	17	16	79	28	24	19	16	15
Erdgas LL, H _i = 31,79 MJ/m³ (8,83 kWh/m³), d = 0,641													
300	9	47	21	16	13	12	12	39	17	15	13	12	12
330	10	56	24	18	15	13	13	46	19	17	15	13	13
350	11	62	26	19	16	14	14	51	21	18	16	14	14
380	12	72	30	21	18	16	15	59	23	20	17	15	15
400	12	78	32	22	18	16	15	64	25	21	18	16	15
450	13	96	37	25	20	17	16	78	28	24	20	17	16
500	14	116	43	28	22	19	17	93	32	27	21	18	17
550	14	137	49	31	24	20	18	110	36	30	23	19	18

* Die Angaben von DN 40 gelten ebenfalls für 1 1/2" und die von DN 50 für 2" Armaturen

Typ G5/1-D, Ausführung LN

Brenner- leistung [kW]	Anschlußdruck vor Absperrhahn in mbar							Einstelldruck vor Magnetventil in mbar						
	Nennweite der Armaturen							Nennweite der Armaturen						
	3/4"	1"	40*	50*	65	80	100	3/4"	1"	40*	50*	65	80	100
	Nennweite Gasdrossel							Nennweite Gasdrossel						
	25	25	40	50	50	50	50	25	25	40	50	50	50	50
Erdgas E, $H_i = 37,26 \text{ MJ/m}^3$ (10,35 kWh/m³), $d = 0,606$														
450	89	32	16	13	11	10	10	48	14	9	9	8	7	7
480	100	36	18	14	12	11	10	55	16	10	10	8	8	8
500	109	39	19	15	12	11	11	60	17	11	10	9	9	8
550	131	46	22	17	14	13	12	72	21	13	12	11	10	10
600	154	54	26	19	15	14	14	85	24	15	14	12	11	11
700	207	70	32	23	18	16	15	113	30	18	17	14	13	13
800	267	88	39	27	20	18	17	–	38	22	20	16	15	14
900	–	109	46	31	23	20	19	–	45	25	23	18	16	16
Erdgas LL, $H_i = 31,79 \text{ MJ/m}^3$ (8,83 kWh/m³), $d = 0,641$														
450	125	43	20	15	12	11	10	68	19	11	10	9	8	8
480	142	49	23	16	13	12	11	77	21	13	11	10	9	9
500	154	52	24	17	14	12	12	84	22	13	12	10	9	9
550	185	62	28	20	16	14	13	101	27	16	14	12	11	11
600	219	73	32	23	17	16	15	119	31	18	16	14	12	12
700	295	96	41	27	20	18	17	–	40	22	20	16	14	14
800	–	123	50	33	24	20	19	–	50	27	24	19	17	16
900	–	152	61	39	27	23	21	–	61	32	28	21	19	18

Typ G5/1-D, Ausführung ZMA-LN

Brenner- leistung [kW]	Einstelldruck vor Gasdrossel [mbar]	Niederdruckversorgung (Anschlußdruck in mbar vor Absperrhahn, $p_{e,max} = 300 \text{ mbar}$)							Hochdruckversorgung (Fließdruck in mbar vor Doppelmagnetventil)						
		Nennweite der Armaturen							Nennweite der Armaturen						
		3/4"	1"	40*	50*	65	80	100	3/4"	1"	40*	50*	65	80	100
		Nennweite Gasdrossel							Nennweite Gasdrossel						
		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Erdgas E, $H_i = 37,26 \text{ MJ/m}^3$ (10,35 kWh/m³), $d = 0,606$															
450	7	63	23	13	13	11	10	10	51	17	13	12	10	10	10
480	8	71	25	15	14	12	11	10	57	18	14	13	11	11	10
500	8	77	27	16	15	12	11	11	62	20	15	14	12	11	11
550	9	92	32	18	17	14	13	12	74	23	17	16	13	13	12
600	11	109	37	20	19	15	14	14	87	26	19	18	15	14	13
700	12	145	47	24	23	18	16	15	115	32	22	22	17	16	15
800	14	187	59	29	27	20	18	17	–	39	26	25	19	18	17
900	15	233	72	34	31	23	20	19	–	47	31	29	22	19	19
Erdgas LL, $H_i = 31,79 \text{ MJ/m}^3$ (8,83 kWh/m³), $d = 0,641$															
450	8	88	30	16	15	12	11	10	70	21	15	14	12	11	10
480	8	100	33	18	16	13	12	11	79	23	16	16	13	12	11
500	9	108	36	19	17	14	12	12	86	24	17	17	13	12	12
550	10	130	42	22	20	16	14	13	102	29	20	19	15	14	13
600	12	153	49	25	23	17	16	15	121	33	22	22	17	15	15
700	13	205	63	30	27	20	18	17	–	41	27	26	20	17	17
800	15	265	80	36	33	24	20	19	–	51	32	31	22	20	19
900	17	–	98	43	39	27	23	21	–	62	38	37	26	22	21

* Die Angaben von DN 40 gelten ebenfalls für 1 1/2" und die von DN 50 für 2" Armaturen

Typ G7/1-D, Ausführung LN

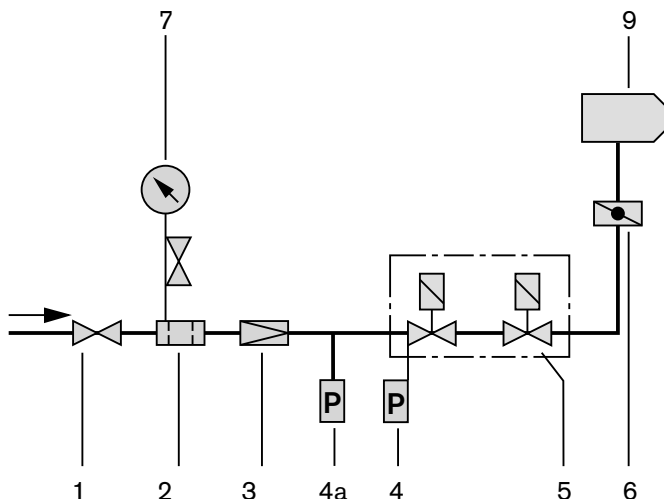
Brenner- leistung [kW]	Anschlußdruck vor Absperrhahn in mbar								Einstelldruck vor Magnetventil in mbar							
	Nennweite der Armaturen								Nennweite der Armaturen							
	3/4"	1"	40*	50*	65	80	100	125	3/4"	1"	40*	50*	65	80	100	125
	Nennweite Gasdrossel								Nennweite Gasdrossel							
	40	40	40	50	65	65	65	65	40	40	40	50	65	65	65	65
Erdgas E , $H_i = 37,26 \text{ MJ/m}^3$ (10,35 kWh/m³), $d = 0,606$																
700	198	61	25	16	11	9	9	8	104	21	12	10	7	6	6	6
750	227	70	29	19	13	11	10	10	120	25	14	12	9	8	7	7
800	259	80	34	22	15	13	12	11	137	29	17	14	11	9	9	9
900	–	102	42	27	19	16	15	14	–	38	22	19	14	12	12	11
1000	–	125	52	33	23	19	18	17	–	47	27	24	18	16	15	14
1200	–	179	73	47	32	26	24	23	–	67	39	34	25	22	21	20
1400	–	236	93	57	37	29	26	25	–	86	47	40	29	24	23	22
1550	–	285	110	65	40	31	28	26	–	101	53	45	31	26	24	23
Erdgas LL , $H_i = 31,79 \text{ MJ/m}^3$ (8,83 kWh/m³), $d = 0,641$																
700	288	90	38	24	17	14	13	13	–	33	19	17	13	11	10	10
750	–	103	43	28	19	16	15	14	–	38	22	19	14	13	12	12
800	–	116	48	31	21	18	17	16	–	43	25	22	16	14	14	13
900	–	146	60	38	26	22	20	19	–	55	31	27	20	18	17	16
1000	–	179	73	46	31	26	23	22	–	67	38	33	25	21	20	20
1200	–	255	102	63	41	34	30	29	–	94	52	45	33	28	27	26
1400	–	–	131	77	48	37	33	31	–	120	64	55	38	31	29	28
1550	–	–	154	89	53	40	35	33	–	–	73	62	41	33	31	29

Typ G7/1-D, Ausführung ZMA-LN

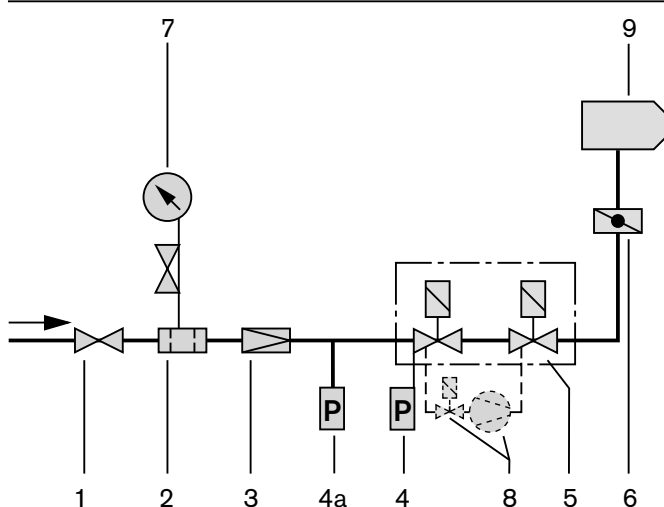
Brenner- leistung [kW]	Einstell- druck vor Gas- drossel	Niederdruckversorgung (Anschlußdruck in mbar vor Absperrhahn, $p_{e,max} = 300 \text{ mbar}$)								Hochdruckversorgung (Anschlußdruck in mbar vor Doppelmagnetventil)							
		Nennweite der Armaturen								Nennweite der Armaturen							
		3/4"	1"	40*	50*	65	80	100	125	3/4"	1"	40*	50*	65	80	100	125
		Nennweite Gasdrossel								Nennweite Gasdrossel							
		65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
Erdgas E , $H_i = 37,26 \text{ MJ/m}^3$ (10,35 kWh/m³), $d = 0,606$																	
700	5	136	39	16	14	11	9	9	8	106	23	14	13	10	9	8	8
750	7	157	45	18	16	13	11	10	10	122	27	16	15	12	11	10	10
800	8	179	51	21	19	15	13	12	11	139	31	18	18	14	12	11	11
900	11	226	64	27	24	19	16	15	14	–	39	23	22	18	15	15	14
1000	14	279	79	33	29	23	19	18	17	–	48	29	27	22	19	18	17
1200	20	–	113	46	40	32	26	24	23	–	68	40	38	30	26	24	23
1400	22	–	147	55	48	37	29	26	25	–	86	47	44	34	28	26	25
1550	22	–	175	63	54	40	31	28	26	–	101	54	50	37	30	27	26
Erdgas LL , $H_i = 31,79 \text{ MJ/m}^3$ (8,83 kWh/m³), $d = 0,641$																	
700	10	199	57	24	21	17	14	13	13	–	35	21	20	16	14	13	13
750	11	228	65	27	24	19	16	15	14	–	40	24	22	18	16	15	14
800	13	259	74	30	27	21	18	17	16	–	45	27	25	20	17	16	16
900	16	–	92	37	33	26	22	20	19	–	56	33	31	25	21	20	19
1000	19	–	113	45	39	31	26	23	22	–	68	39	37	29	25	23	22
1200	25	–	159	61	53	41	34	30	29	–	94	53	50	38	32	30	29
1400	27	–	208	75	64	48	37	33	31	–	120	64	59	44	36	32	31
1550	28	–	249	87	73	53	40	35	33	–	–	72	67	48	38	34	32

* Die Angaben von DN 40 gelten ebenfalls für 1 1/2" und die von DN 50 für 2" Armaturen

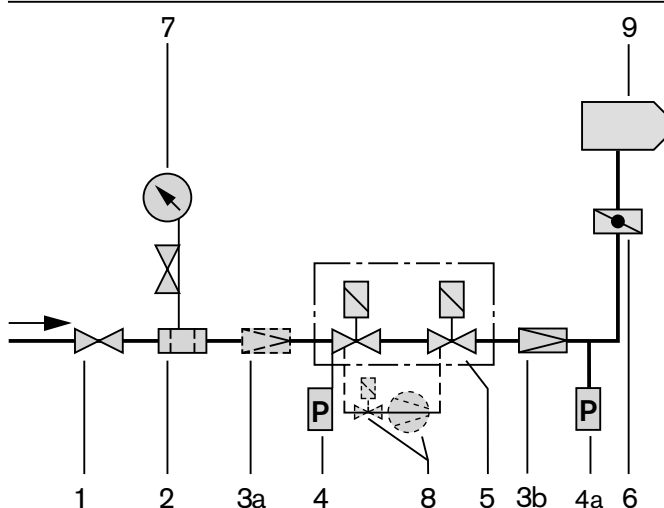
Anordnung der Armaturen Typ G1 bis G7



Gleitend-zweistufige (Z), gleitend-zweistufige (ZM) und modulierende Brenner mit **DMV-Magnetventilen**



Gleitend-zweistufige (Z), gleitend-zweistufige (ZM) und modulierende Brenner mit **DMV-Magnetventilen** und Dichtheitskontrolle VPS



Gleitend-zweistufige (ZMA) und modulierende Brenner mit **DMV-Magnetventilen** und Dichtheitskontrolle VPS

Gasarmaturen mit Doppel-Magnetventilen

Laut EN 676 müssen Brenner mit zwei Magnetventilen, Klasse A nach EN 161 ausgerüstet sein. Weishaupt-Gas- und Zweistoffbrenner werden serienmäßig mit Doppel-Magnetventilen (DMV) ausgerüstet.

Gasarmaturen mit Doppel-Magnetventilen und Dichtheitskontrolle VPS

Weiterhin wird von Weishaupt die Verwendung einer Dichtheitskontrolle empfohlen. EN 676 ist ab 1.200 kW der Einsatz einer Dichtheitskontrolle vorgeschrieben.

Die Dichtheitskontrolle Typ VPS 504 arbeitet nach dem Druckaufbauprinzip. Der Programmgeber tritt bei Wärmeanforderung in Funktion. Die Prüfung auf Dichtheit erfolgt vor jedem Brennerstart.

Legende

- 1 Kugelhahn
- 2 Filter für Gas
- 3 Druckregelgerät (ND) oder (HD)
- 3a Druckregelgerät (nur bei HD)
- 3b Druckregelgerät (ND)
- 4 Gasdruckwächter min.
- 4a Gasdruckwächter max. (bei TRD)
- 5 Doppelmagnetventil
- 6 Gasdrossel
- 7 Manometer mit Druckknopfahn
- 8 Dichtheitskontrolle VPS
- 9 Gasbrenner

– weishaupt –

Öl-, Gas- und Zweistoffbrenner der Typenreihe W und WG/WGL – bis 570 kW

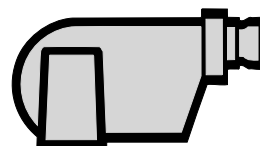
Sie werden in Ein- und Mehrfamilienhäusern und auch für verfahrenstechnische Wärmeprozesse eingesetzt.

Vorteile: Vollautomatische, zuverlässige Arbeitsweise, gute Zugänglichkeit zu den einzelnen Bauteilen, servicebequem, geräuscharm, energiesparend.



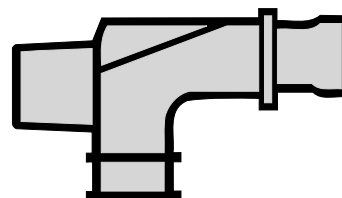
Öl-, Gas- und Zweistoffbrenner der Typenreihe Monarch, R, G, GL, RGL – bis 10 900 kW

Sie werden in allen Arten und Größen von zentralen Wärmeversorgungsanlagen eingesetzt. Das seit Jahrzehnten bewährte Grundmodell ist Basis für eine Vielzahl von Ausführungen. Diese Brenner haben den hervorragenden Ruf der Weishaupt-Produkte begründet.



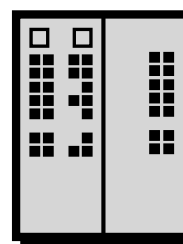
Öl-, Gas- und Zweistoffbrenner der Typenreihe WK – bis 17 500 kW

Die WK-Typen sind ausgesprochene Industriebrenner. Vorteile: Konstruiert nach dem Baukastenprinzip, lastabhängig veränderliche Mischeinrichtung, gleitend-zweistufige oder modulierende Regelung, wartungsbequem.



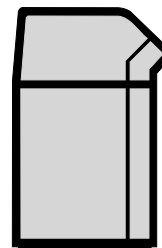
Weishaupt-Schaltanlagen, die bewährte Ergänzung zum Weishaupt-Brenner

Weishaupt-Brenner und Weishaupt-Schaltanlagen bilden die ideale Einheit. Eine Kombination, die sich in hunderttausenden von Feuerungsanlagen bewährt hat. Die Vorteile: Kostenersparnisse bei der Projektierung, bei der Installation, beim Service und im Garantiefall. Die Verantwortung liegt in einer Hand.



Weishaupt Thermo Unit / Weishaupt Thermo Gas. Weishaupt Thermo Condens

In diesen Geräten verbinden sich innovative und millionenfach bewährte Technik zu überzeugenden Gesamtlösungen: Die Qualitäts-Heizsysteme für Ein- und Mehrfamilienhäuser.



Produkt und Kundendienst sind erst die volle Weishaupt-Leistung

Eine großzügig ausgebaute Service-Organisation garantiert Weishaupt-Kunden größtmögliche Sicherheit. Dazu kommt die Betreuung der Kunden durch Heizungsfirmen, die mit Weishaupt in langjähriger Zusammenarbeit verbunden sind.

