



## PN 10 - DN 50...600

KAT-A 2410



### Produktmerkmale und Vorzüge

- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 20 (DIN 3202 / K1)
- Mit Flanschanschluss nach EN 1092-2, PN 10
- Vollflanscharmatur, als Einklemm- und Endarmatur ohne zusätzlichen Gegenflansch bei vollem Betriebsdruck einsetzbar
- Voll ausgeprägter Flansch, freier Durchgang
- In beiden Strömungsrichtungen dicht
- Querdichtung im Betrieb nachstellbar und bei Bedarf ohne Ausbau der Armatur aus der Rohrleitung austauschbar
- Beidseitig integrierte Schaberprofile zum permanenten Reinigen der Schieberplatte
- Mit Handrad

### Werkstoffe

- Gehäuseteile, Lagerplatte und Druckstück: Gusseisen EN-GJL-250 (GG-25)
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4301
- U-Bügeldichtung und Querdichtung: Elastomer (NBR)
- Aufbauträger - Blechkonstruktion: Edelstahl 1.4301
- Verbindungsteile: Edelstahl A2 (DIN EN ISO 3506)
- Spindel: Edelstahl 1.4021
- Spindelmutter: Messing

### Korrosionsschutz

- Gusseisenteile: Epoxid-Beschichtung

### Varianten

- Standardvariante wie beschrieben
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4571
- Spindel: Edelstahl 1.4057
- Antrieb:
  - Elektrisch
  - Pneumatisch
  - Hydraulisch

### Einsatzbereich

- Schachteinbau
- Installation in Anlagen
- Abwasseranlagen

### Prüfungen und Zulassungen

- Ablieferungsprüfung nach EN 12266

### Hinweis

Informationen zu Gewindetiefen und Schraubenlängen sind der gültigen Einbau- und Bedienungsanleitung zu entnehmen.

Für fachgerechten Einbau und sichere Bedienung ist folgende Einbau- und Bedienungsanleitung maßgebend:  
KAT-B 2410-HR

### Verwendungsbereich

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten [°C]
50...300	10	10	50
350...400	10	8	50
500...600	10	6	50

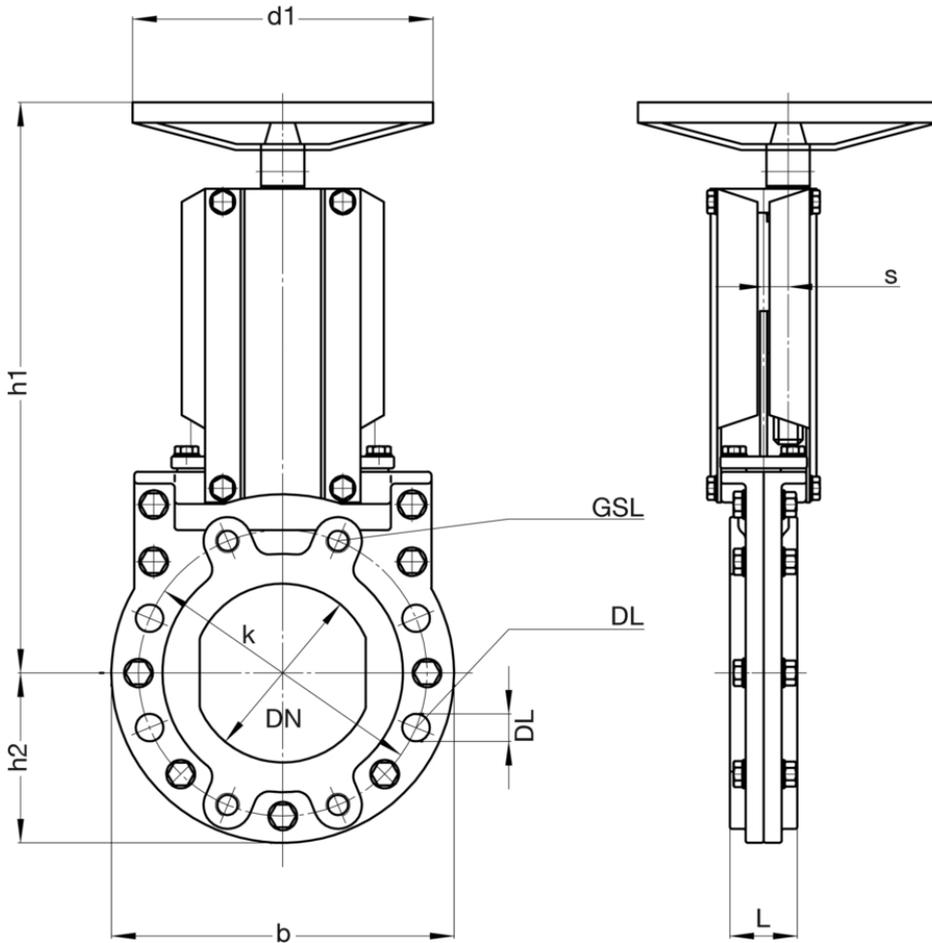
### Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Wasser [bar]
15	10
12	8
9	6

Dichtheit nur bis zum maximal zulässigen Betriebsdruck gewährleistet!



Zeichnung



GSL: Gewindesackloch DL: Durchgangsloch

Technische Details

PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
PS [bar]	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8	6
L [mm]	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102	127
b [mm]	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	670
k [mm]	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	620
d1 [mm]	200	200	250	250	250	250	300	400	400	400	400	500
h1 [mm]	290	305	340	365	420	480	580	740	830	930	1030	1250
h2 [mm]	83	93	100	110	125	143	170	198	223	253	283	335
s [mm]	15	15	17	18	18	21	22	28	29	29	33	40
Flanschbohrung x M	4 x M16	4 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M20	8 x M20	12 x M20	12 x M20	16 x M20	16 x M24	20 x M24
DL	-	-	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6
DL Ø	-	-	19	19	19	23	23	23	23	23	26	26
GSL pro Seite	4	4	4	4	4	4	4	8	8	10	10	14
GSL Gewinde	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24
U/Hub	13	17	20	25	32	30	40	50	60	70	67	84
Gewicht mit Handrad ca. [kg]	9,0	11,0	12,0	15,0	20,0	25,0	37,0	69,0	91,0	134,0	164,0	280,0



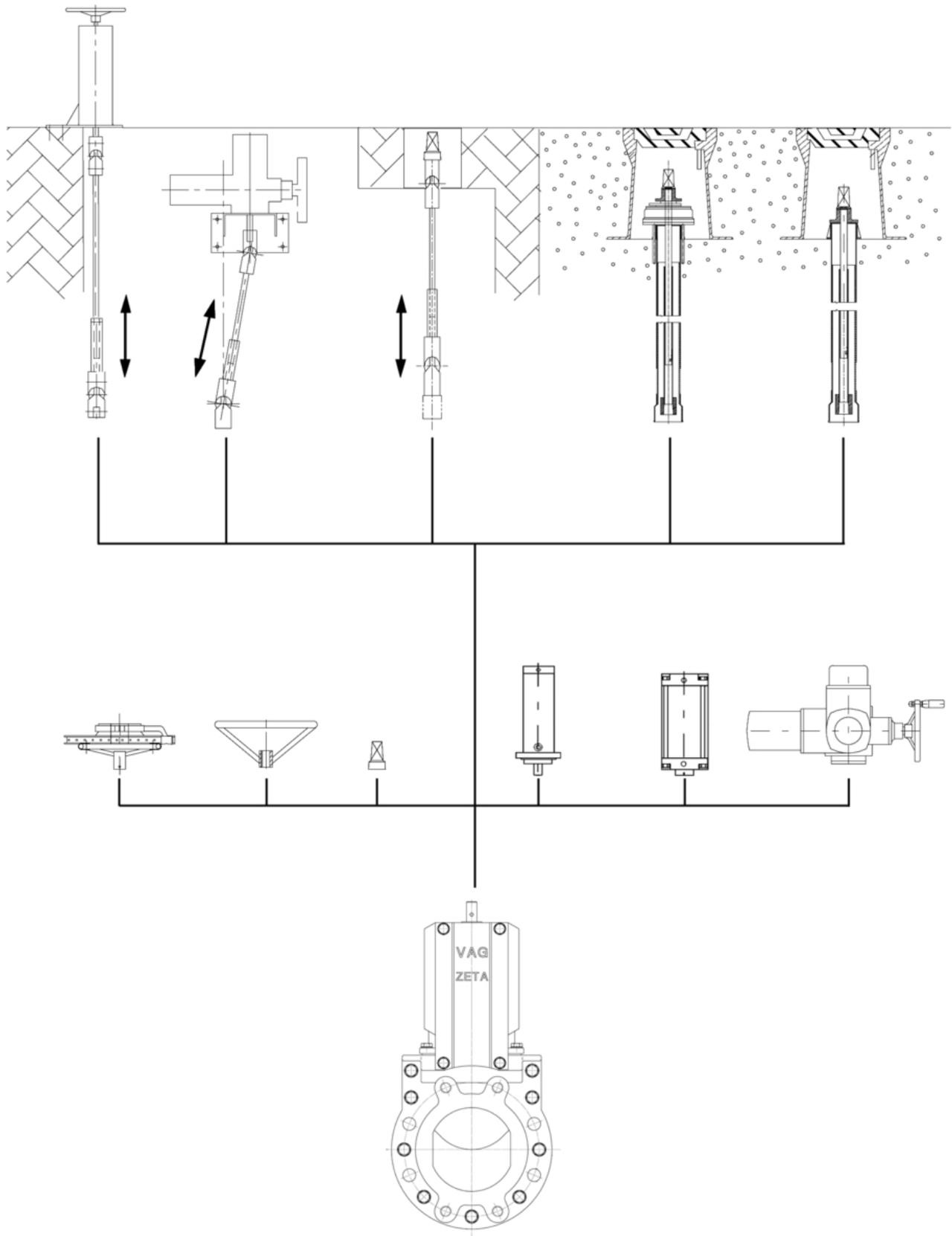
Technische Details

PN 10

DN		600
PS	[bar]	6
L	[mm]	154
b	[mm]	780
k	[mm]	725
d1	[mm]	600
h1	[mm]	1430
h2	[mm]	390
s	[mm]	40
Flanschbohrung x M		20 x M27
DL		6
DL Ø		30
GSL pro Seite		14
GSL Gewinde		M27
U/Hub		100
Gewicht mit Handrad ca.	[kg]	370,0



Antriebsvariante





## PN 10 - DN 700...1400

KAT-A 2410-XL



### Prüfungen und Zulassungen

- Ablieferungsprüfung nach EN 12266

### Hinweis

Informationen zu Gewindetiefen und Schraubenlängen sind der gültigen Einbau- und Bedienungsanleitung zu entnehmen.

Für fachgerechten Einbau und sichere Bedienung ist folgende Einbau- und Bedienungsanleitung maßgebend:  
KAT-B 2410-HR

### Produktmerkmale und Vorzüge

- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 20 (DIN 3202 / K1)
- Mit Flanschanschluss nach EN 1092-2, PN 10
- Vollflanscharmatur, als Einklemm- und Endarmatur ohne zusätzlichen Gegenflansch bei vollem Betriebsdruck einsetzbar
- Voll ausgeprägter Flansch, freier Durchgang
- In beiden Strömungsrichtungen dicht
- Speziell profilierte Querdichtung mit Doppel-Quadringprofil mit integrierten PTFE-Gleitstäben zur optimalen Führung der Schieberplatte
- Lagerung der Schieberplatte und Axialführung durch elastisch gelagerte Gleitleisten aus Kunststoff
- Querdichtung im Betrieb nachstellbar und bei Bedarf ohne Ausbau der Armatur aus der Rohrleitung austauschbar
- Beidseitig integrierte Schaberprofile zum permanenten Reinigen der Schieberplatte
- Handradausführung mit AUMA Winkelgetriebe GK (Ausführung A für steigende Spindel)
- Mit Handrad

### Werkstoffe

- Gehäuseteile, Lagerplatte und Druckstück: Gusseisen EN-GJL-250 (GG-25)
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4301
- U-Bügeldichtung und Querdichtung: Elastomer (NBR)
- Verbindungsteile: Edelstahl A2 (DIN EN ISO 3506)
- Aufbauträger und Blechverkleidung: Edelstahl 1.4301
- Spindel: Edelstahl 1.4021

### Korrosionsschutz

- Gusseisenteile: Epoxid-Beschichtung

### Varianten

- Standardvariante wie beschrieben
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4571
- Spindel: Edelstahl 1.4057
- Antrieb:
  - Elektrisch
  - Pneumatisch
  - Hydraulisch

### Einsatzbereich

- Schachteinbau
- Installation in Anlagen
- Abwasseranlagen

### Verwendungsbereich

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten [°C]
700...800	10	4	50
900...1000	10	2,5	50
1200...1400	10	2	50

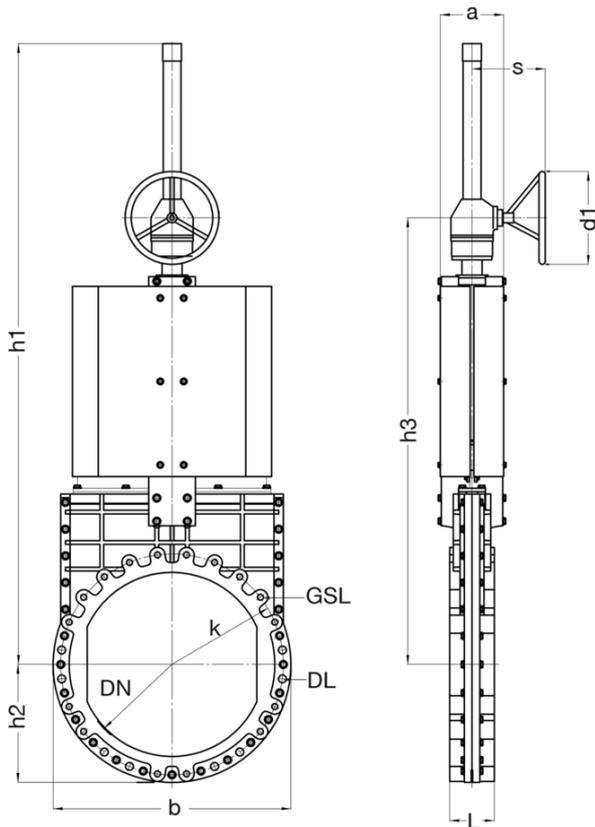
### Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Wasser [bar]
6	4
3,75	2,5
3	2

Dichtheit nur bis zum maximal zulässigen Betriebsdruck gewährleistet!



Zeichnung



GSL: Gewindesackloch DL: Durchgangsloch

Technische Details

PN 10

DN	700	800	900	1000	1200	1400
PS [bar]	4	4	2,5	2,5	2	2
L [mm]	165	190	203	216	254	279
b [mm]	895	1015	1115	1230	1455	1675
k [mm]	840	950	1050	1160	1380	1590
a [mm]	270	270	270	270	310	310
d1 [mm]	400	400	500	500	500	500
h1 [mm]	2410	2670	2960	3250	3780	4310
h2 [mm]	447,5	507,5	557,5	615	727,5	837,5
h3 [mm]	1755	1925	2110	2300	2620	2990
s [mm]	315	315	315	315	315	315
Anschluss ISO 5210	F14	F14	F14	F14	F16	F16
Antrieb Form A gebohrt	TR 36 x 6 LH	TR 36 x 6 LH	TR 44 x 8 LH	TR 44 x 8 LH	TR 60 x 8 LH	TR 60 x 8 LH
Getriebe Typ	AUMA GK 14.2 (i2,8:1)	AUMA GK 14.2 (i2,8:1)	AUMA GK 14.6 (i4:1)	AUMA GK 14.6 (i4:1)	AUMA GK 16.2 (i5,6:1)	AUMA GK 16.2 (i5,6:1)
Flanschbohrung x M	24 x M27	24 x M30	28 x M30	28 x M33	32 x M36	36 x M39
DL	8	8	10	10	8	10
DL Ø	31	34	34	37	41	44
GSL pro Seite	16	16	18	18	24	26
GSL Gewinde	M27	M30	M30	M33	M36	M39
U/Hub	327	374	450	500	840	980
Gewicht mit Handrad ca. [kg]	600,0	720,0	850,0	1200,0	1800,0	2300,0



**PN 10 - DN 50...600**

KAT-A 2410-EA



**Produktmerkmale und Vorzüge**

- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 20 (DIN 3202 / K1)
- Mit Flanschanschluss nach EN 1092-2, PN 10
- Vollflanscharmatur, als Einklemm- und Endarmatur ohne zusätzlichen Gegenflansch bei vollem Betriebsdruck einsetzbar
- Voll ausgeprägter Flansch, freier Durchgang
- In beiden Strömungsrichtungen dicht
- Querdichtung im Betrieb nachstellbar und bei Bedarf ohne Ausbau der Armatur aus der Rohrleitung austauschbar
- Beidseitig integrierte Schaberprofile zum permanenten Reinigen der Schieberplatte
- Mit Elektroantrieb

**Werkstoffe**

- Gehäuseteile, Lagerplatte und Druckstück: Gusseisen EN-GJL-250 (GG-25)
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4301
- U-Bügeldichtung und Querdichtung: Elastomer (NBR)
- Aufbauträger - Blechkonstruktion: Edelstahl 1.4301
- Verbindungsteile: Edelstahl A2 (DIN EN ISO 3506)
- Schieberplatte (DN 100-350): Edelstahl 1.4571
- Schieberplatte (DN 400-600): Edelstahl 1.4301
- Spindel: Edelstahl 1.4021

**Korrosionsschutz**

- Gusseisenteile: Epoxid-Beschichtung

**Varianten**

- Standardvariante wie beschrieben
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4571
- Spindel: Edelstahl 1.4057

**Einsatzbereich**

- Schachteinbau
- Installation in Anlagen
- Abwasseranlagen

**Prüfungen und Zulassungen**

- Ablieferungsprüfung nach EN 12266

**Hinweis**

Informationen zu Gewindetiefen und Schraubenlängen sind der gültigen Einbau- und Bedienungsanleitung zu entnehmen.

Für fachgerechten Einbau und sichere Bedienung ist folgende Einbau- und Bedienungsanleitung maßgebend:  
KAT-B 2410-EA

**Verwendungsbereich**

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten [°C]
50...300	10	10	50
350...400	10	8	50
500...600	10	6	50

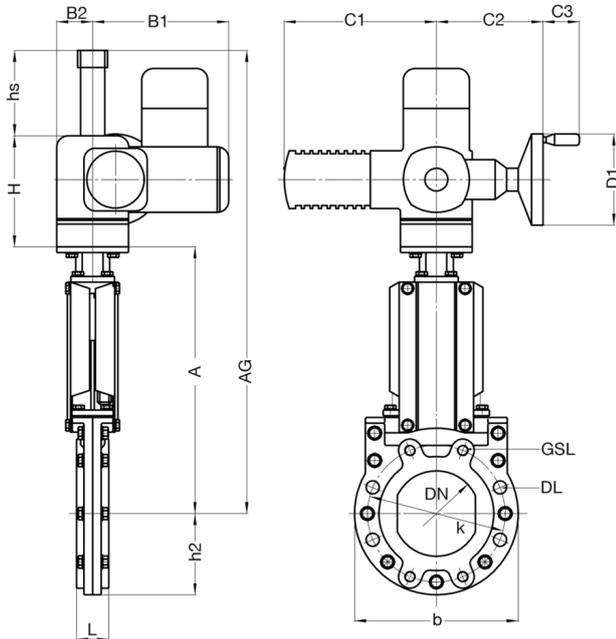
**Druckprüfung nach EN 12266**

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Wasser [bar]
15	10
12	8
9	6

Dichtheit nur bis zum maximal zulässigen Betriebsdruck gewährleistet!



Zeichnung



GSL: Gewindefackloch DL: Durchgangsloch

Technische Details

PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
PS [bar]	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8	6
A [mm]	290	302	337	373	426	468	566	695	785	903	1014	1233
AG [mm]	603	615	650	686	739	781	879	1090	1180	1321	1532	1851
L [mm]	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102	127
b [mm]	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	670
k [mm]	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	620
B1 [mm]	237	237	237	237	237	237	237	237	237	247	247	247
B2 [mm]	62	62	62	62	62	62	62	62	62	65	65	65
C1 [mm]	265	265	265	265	265	265	265	265	265	282	282	282
C2 [mm]	186	186	186	186	186	186	186	186	186	191	191	191
C3 [mm]	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63
D1 [mm]	160	160	160	160	160	160	160	160	160	200	200	200
H [mm]	195	195	195	195	195	195	195	195	195	218	218	218
Stellzeit [min]	0,2	0,25	0,32	0,4	0,5	0,5	0,65	0,8	1	1,1	1,1	1,3
h2 [mm]	83	93	100	110	125	143	170	198	223	253	283	335
Anschluss ISO 5210	F10											
Antrieb Form A gebohrt	Tr 20 x 4 LH	Tr 26 x 5 LH	Tr 32 x 6 LH	Tr 32 x 6 LH	Tr 32 x 6 LH							
Antrieb Typ	AUMA SA 07.6 F10-A-63	AUMA SA 10.2 F10-A-63	AUMA SA 10.2 F10-A-63	AUMA SA 10.2 F10-A-63								
Länge Schutzrohr (hs)	-	-	-	-	-	-	100	200	200	200	300	400
Mindestlänge Schutzrohr (hs)	0	0	0	0	0	0	60	110	160	180	230	330
Flanschbohrung x M	4 x M16	4 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M20	8 x M20	12 x M20	12 x M20	16 x M20	16 x M24	20 x M24
DL	-	-	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6
DL Ø	-	-	19	19	19	23	23	23	23	23	26	26
GSL pro Seite	4	4	4	4	4	4	4	8	8	10	10	14
GSL Gewinde	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24
U/Hub	12,5	16	20	25	31	30	40	50	60	59	67	84
Gewicht mit Antrieb ca. [kg]	32,0	34,0	35,0	38,0	43,0	48,0	60,0	91,0	113,0	153,0	193,0	309,0



**Technische Details**

**PN 10**

<b>DN</b>		<b>600</b>
PS	[bar]	6
A	[mm]	1412
AG	[mm]	2090
L	[mm]	154
b	[mm]	780
k	[mm]	725
B1	[mm]	285
B2	[mm]	90
C1	[mm]	384
C2	[mm]	235
C3	[mm]	94
D1	[mm]	315
H	[mm]	278
Stellzeit	[min]	1,6
h2	[mm]	390
Anschluss ISO 5210		F14
Antrieb Form A gebohrt		Tr 32 x 6 LH
Antrieb Typ		AUMA SA 14.2 F14-A-63
Länge Schutzrohr (hs)		400
Mindestlänge Schutzrohr (hs)		400
Flanschbohrung x M		20 x M27
DL		6
DL Ø		30
GSL pro Seite		14
GSL Gewinde		M27
U/Hub		100
Gewicht mit Antrieb ca.	[kg]	430,0



**PN 10 - DN 700...1400**

KAT-A 2410-EA-XL

**Produktmerkmale und Vorzüge**

- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 20 (DIN 3202 / K1)
- Mit Flanschanschluss nach EN 1092-2, PN 10
- Vollflanscharmatur, als Einklemm- und Endarmatur ohne zusätzlichen Gegenflansch bei vollem Betriebsdruck einsetzbar
- Voll ausgeprägter Flansch, freier Durchgang
- In beiden Strömungsrichtungen dicht
- Speziell profilierte Querdichtung mit Doppel-Quadringprofil mit integrierten PTFE-Gleitstäben zur optimalen Führung der Schieberplatte
- Lagerung der Schieberplatte und Axialführung durch elastisch gelagerte Gleitleisten aus Kunststoff
- Beidseitig integrierte Schaberprofile zum permanenten Reinigen der Schieberplatte
- Mit Elektroantrieb

**Werkstoffe**

- Gehäuseteile, Lagerplatte und Druckstück: Gusseisen EN-GJL-250 (GG-25)
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4301
- U-Bügeldichtung und Querdichtung: Elastomer (NBR)
- Verbindungsteile: Edelstahl A2 (DIN EN ISO 3506)
- Aufbauträger und Blechverkleidung: Edelstahl 1.4301
- Spindel: Edelstahl 1.4021

**Korrosionsschutz**

- Gusseisenteile: Epoxid-Beschichtung

**Varianten**

- Standardvariante wie beschrieben
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4571
- Spindel: Edelstahl 1.4057
- Gehäuse: EN-GJS-400-15 (GGG 40)

**Einsatzbereich**

- Schachteinbau
- Installation in Anlagen
- Abwasseranlagen



**Prüfungen und Zulassungen**

- Ablieferungsprüfung nach EN 12266

**Hinweis**

Informationen zu Gewindetiefen und Schraubenlängen sind der gültigen Einbau- und Bedienungsanleitung zu entnehmen.

Für fachgerechten Einbau und sichere Bedienung ist folgende Einbau- und Bedienungsanleitung maßgebend:  
KAT-B 2410-EA

**Verwendungsbereich**

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten [°C]
700...800	10	4	50
900...1000	10	2,5	50
1200...1400	10	2	50

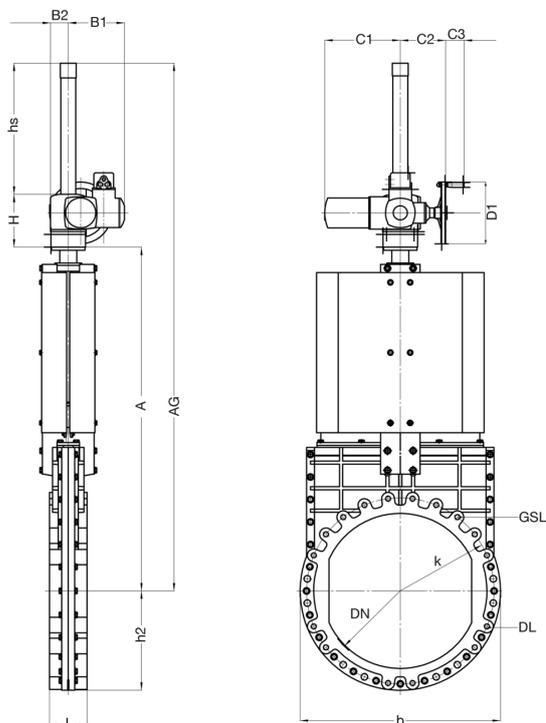
**Druckprüfung nach EN 12266**

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Wasser [bar]
6	4
3,75	2,5
3	2

Dichtheit nur bis zum maximal zulässigen Betriebsdruck gewährleistet!



## Zeichnung



GSL: Gewindesackloch

DL: Durchgangsloch

## Technische Details

### PN 10

DN	700	800	900	1000	1200	1400
PS [bar]	4	4	2,5	2,5	2	2
A [mm]	1590	1760	1945	2130	2430	2800
AG [mm]	2430	2700	2990	3275	3740	4350
L [mm]	165	190	203	216	254	279
b [mm]	895	1015	1115	1230	1455	1675
k [mm]	840	950	1050	1160	1380	1590
B1 [mm]	285	285	285	285	310	310
B2 [mm]	90	90	90	90	115	115
C1 [mm]	385	385	385	385	435	435
C2 [mm]	235	235	242	242	260	260
C3 [mm]	97	97	97	97	97	97
D1 [mm]	315	315	400	400	500	500
H [mm]	270	270	270	270	325	325
h2 [mm]	447,5	507,5	557,5	615	727,5	837,5
Anschluss ISO 5210	F14	F14	F14	F14	F16	F16
Antrieb Form A gebohrt	TR 36 x 6 LH	TR 36 x 6 LH	TR 44 x 8 LH	TR 44 x 8 LH	TR 60 x 8	TR 60 x 80
Antrieb Typ	AUMA SA	AUMA SA	AUMA SA	AUMA SA	AUMA SA	AUMA SA
Länge Schutzrohr (hs)	600	700	800	900	1200	1300
Flanschbohrung x M	24 x M27	24 x M30	28 x M30	28 x M33	32 x M36	36 x M39
DL	8	8	10	10	8	10
DL Ø	31	34	34	37	41	44
GSL pro Seite	16	16	18	18	24	26
GSL Gewinde	M27	M30	M30	M33	M36	M39
U/Hub	117	133	113	125	150	175
Gewicht mit Antrieb ca. [kg]	600,0	730,0	850,0	1200,0	1800,0	2300,0



**PN 10 - DN 50...600**

KAT-A 2410-PA

**Produktmerkmale und Vorzüge**

- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 20 (DIN 3202 / K1)
- Mit Flanschanschluss nach EN 1092-2, PN 10
- Vollflanscharmatur, als Einklemm- und Endarmatur ohne zusätzlichen Gegenflansch bei vollem Betriebsdruck einsetzbar
- Voll ausgeprägter Flansch, freier Durchgang
- In beiden Strömungsrichtungen dicht
- Querdichtung im Betrieb nachstellbar und bei Bedarf ohne Ausbau der Armatur aus der Rohrleitung austauschbar
- Beidseitig integrierte Schaberprofile zum permanenten Reinigen der Schieberplatte
- Mit Pneumatiktrieb

**Werkstoffe**

- Gehäuseteile, Lagerplatte und Druckstück: Gusseisen EN-GJL-250 (GG-25)
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4301
- U-Bügeldichtung und Querdichtung: Elastomer (NBR)
- Aufbauträger - Blechkonstruktion: Edelstahl 1.4301
- Verbindungsteile: Edelstahl A2 (DIN EN ISO 3506)

**Korrosionsschutz**

- Gusseisenteile: Epoxid-Beschichtung

**Varianten**

- Standardvariante wie beschrieben
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4571
- DN 700 bis 1400 auf Anfrage

**Einsatzbereich**

- Schachteinbau
- Installation in Anlagen
- Abwasseranlagen



**Prüfungen und Zulassungen**

- Ablieferungsprüfung nach EN 12266

**Hinweis**

Informationen zu Gewindetiefen und Schraubenlängen sind der gültigen Einbau- und Bedienungsanleitung zu entnehmen.

Für fachgerechten Einbau und sichere Bedienung ist folgende Einbau- und Bedienungsanleitung maßgebend:  
KAT-B 2410-Pneu

**Verwendungsbereich**

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten [°C]
50...300	10	10	50
350...400	10	8	50
500...600	10	6	50

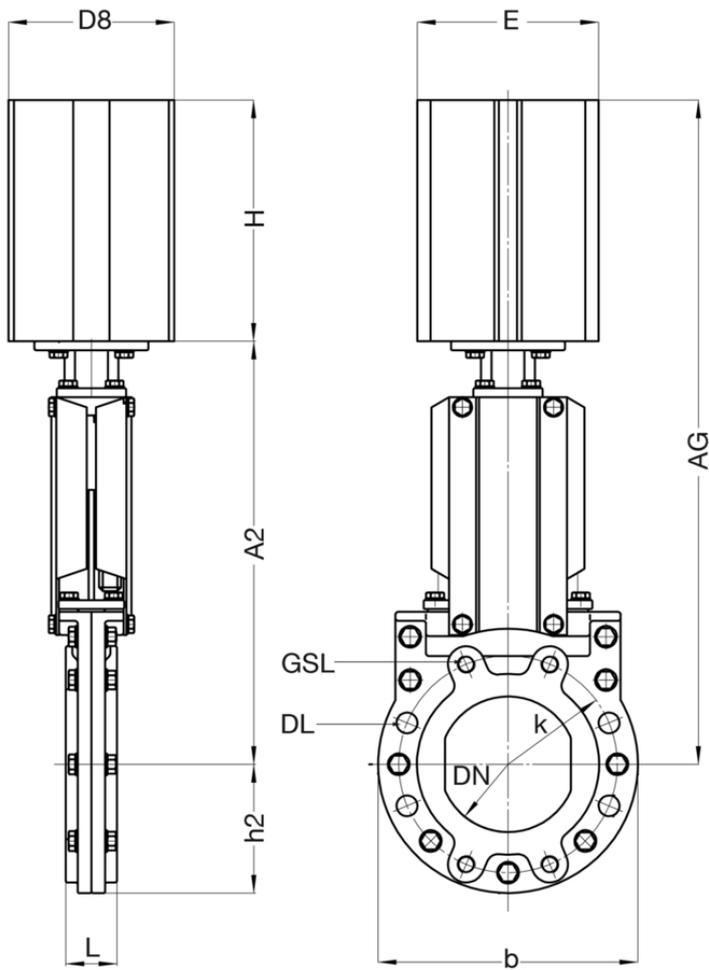
**Druckprüfung nach EN 12266**

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Wasser [bar]
15	10
12	8
9	6

Dichtheit nur bis zum maximal zulässigen Betriebsdruck gewährleistet!



Zeichnung



GSL: Gewindesackloch    DL: Durchgangsloch



## Technische Details

## PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
PS [bar]	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8	6
A2 [mm]	290	302	337	373	426	468	566	695	785	903	1014	1233
AG [mm]	440	467	537	577	668	735	885	1064	1235	1403	1564	1895
F [mm]	108	108	108	131	163	199	199	199	199	271	271	308
L [mm]	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102	127
b [mm]	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	670
k [mm]	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	620
D8 [mm]	99	99	99	119	147	182	182	182	182	216	216	260
H [mm]	150	165	180	204	242	267	319	369	450	500	550	662
h2 [mm]	83	93	100	110	125	143	170	198	223	253	283	335
Anschluss ISO 5210	F07	F07	F07	F07	F10							
Antrieb Typ	DLP 80-A	DLP 80-A	DLP 80-A	DLP 100-A	DLP 125-A	DLP 160-A	DLP 160-A	DLP 160-A	DLP 200-A	DLP 200-A	DLP 200-A	DLP 250-A
Flanschbohrung x M	4 x M16	4 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M20	8 x M20	12 x M20	12 x M20	16 x M20	16 x M24	20 x M24
DL	-	-	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6
DL Ø	-	-	19	19	19	23	23	23	23	23	26	26
GSL pro Seite	4	4	4	4	4	4	4	8	8	10	10	14
GSL Gewinde	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24
Gewicht mit Antrieb ca. [kg]	12,0	14,0	16,0	22,0	28,0	36,0	49,0	82,0	120,0	164,0	195,0	317,0

## PN 10

DN	600
PS [bar]	6
A2 [mm]	1412
AG [mm]	2181
F [mm]	378
L [mm]	154
b [mm]	780
k [mm]	725
D8 [mm]	332
H [mm]	769
h2 [mm]	390
Anschluss ISO 5210	F14
Antrieb Typ	DLP 320-A
Flanschbohrung x M	20 x M27
DL	6
DL Ø	30
GSL pro Seite	14
GSL Gewinde	M27
Gewicht mit Antrieb ca. [kg]	430,0



## PN 10 - DN 700...1400

KAT-A 2410-RE-XL



### Produktmerkmale und Vorzüge

- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 20 (DIN 3202 / K1)
- Mit Flanschanschluss nach EN 1092-2, PN 10
- Vollflanscharmatur, als Einklemm- und Endarmatur ohne zusätzlichen Gegenflansch bei vollem Betriebsdruck einsetzbar
- Voll ausgeprägter Flansch, freier Durchgang
- In beiden Strömungsrichtungen dicht
- Speziell profilierte Querdichtung mit Doppel-Quadringprofil mit integrierten PTFE-Gleitstäben zur optimalen Führung der Schieberplatte
- Lagerung der Schieberplatte und Axialführung durch elastisch gelagerte Gleitleisten aus Kunststoff
- Beidseitig integrierte Schaberprofile zum permanenten Reinigen der Schieberplatte
- Mit AUMA-Stirnradgetriebe GST für die Anbindung ans REMO-System

### Werkstoffe

- Gehäuseteile, Lagerplatte und Druckstück: Gusseisen EN-GJL-250 (GG-25)
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4301
- U-Bügeldichtung und Querdichtung: Elastomer (NBR)
- Verbindungsteile: Edelstahl A2 (DIN EN ISO 3506)
- Aufbauträger und Blechverkleidung: Edelstahl 1.4301
- Spindel: Edelstahl 1.4021

### Korrosionsschutz

- Gusseisenteile: Epoxid-Beschichtung

### Varianten

- Standardvariante wie beschrieben
- Schieberplatte: Edelstahl 1.4571
- Spindel: Edelstahl 1.4057
- Gehäuse: EN-GJS-400-15 (GGG 40)

### Einsatzbereich

- Schachteinbau
- Installation in Anlagen
- Abwasseranlagen

### Prüfungen und Zulassungen

- Ablieferungsprüfung nach EN 12266

### Hinweis

Informationen zu Gewindetiefen und Schraubenlängen sind der gültigen Einbau- und Bedienungsanleitung zu entnehmen.

Für fachgerechten Einbau und sichere Bedienung ist folgende Einbau- und Bedienungsanleitung maßgebend:  
KAT-B 2410-HR

### Verwendungsbereich

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten [°C]
700...800	10	4	50
900...1200	10	2,5	50
1200...1400	10	2	50

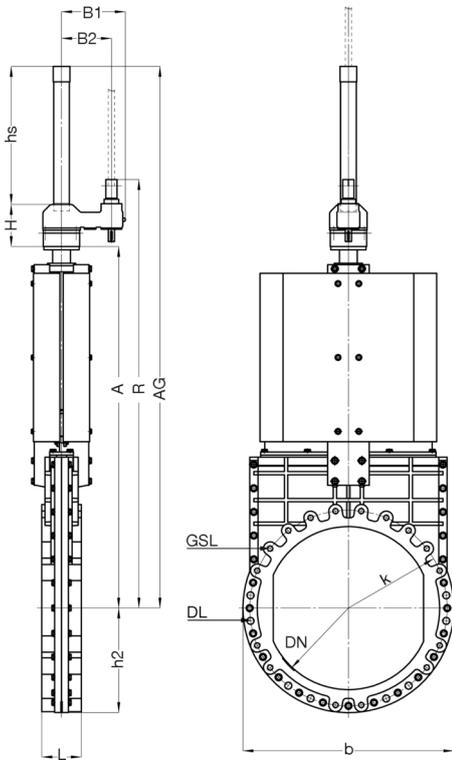
### Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Wasser [bar]
6	4
3,75	2,5
3	2

Dichtheit nur bis zum maximal zulässigen Betriebsdruck gewährleistet!



**Zeichnung**



GSL: Gewindesackloch DL: Durchgangsloch

**Technische Details**

**PN 10**

DN	700	800	900	1000	1200	1400
PS [bar]	4	4	2,5	2,5	2	2
A [mm]	1580	1760	1945	2130	2430	2800
AG [mm]	2370	2630	2920	3210	3760	4345
L [mm]	165	190	203	216	254	279
b [mm]	895	1015	1115	1230	1455	1675
k [mm]	840	950	1050	1160	1380	1590
B1 [mm]	307	307	307	307	370	370
B2 [mm]	240	240	240	240	300	300
H [mm]	205	205	205	205	274	260
R [mm]	1915	2080	2270	2460	2770	3145
h2 [mm]	447,5	507,5	557,5	615	727,5	837,5
Anschluss ISO 5210	F14	F14	F14	F14	F16	F16
Antrieb Form A gebohrt	TR 36 x 6 LH	TR 36 x 6 LH	TR 44 x 8 LH	TR 44 x 8 LH	TR 60 x 8 LH	TR 60 x 8 LH
Getriebe Typ	AUMA GST 14.1 (i2,8:1)	AUMA GST 14.1 (i2,8:1)	AUMA GST 14.5 (i4:1)	AUMA GST 14.5 (i4:1)	AUMA GST 16.1 (i5,6:1)	AUMA GST 16.1 (i5,6:1)
Länge Schutzrohr (hs)	600	700	800	900	1100	1300
Flanschbohrung x M	24 x M27	24 x M30	28 x M30	28 x M33	32 x M36	36 x M39
DL	8	8	10	10	8	10
DL Ø	31	34	34	37	41	44
GSL pro Seite	16	16	18	18	24	26
GSL Gewinde	M27	M30	M30	M33	M36	M39
U/Hub	327	373	450	500	840	980
Gewicht mit Antrieb ca. [kg]	600,0	720,0	850,0	1200,0	1800,0	2300,0