

CERAPUR Familie

Komfort, der Platz und
Energie spart



BOSCH





Wärme fürs Leben

Wärme fürs Leben – dieses Motto hat bei uns Tradition. Wärme ist für den Menschen ein Grundbedürfnis. Ohne Wärme fühlen wir uns nicht wohl und erst die Wärme macht aus einem Haus ein behagliches Zuhause. Aber Wärme ist nicht gleich Wärme; jeder Mensch hat hier ganz individuelle Vorstellungen. Seit mehr als 100 Jahren entwickeln wir deshalb Wärmelösungen, die so vielseitig sind wie Ihre Wünsche. Wir bieten Wärme und Warmwasser für jede Wohnraumsituation und für jeden Bedarf. Auf den Punkt gebracht: Von uns können Sie maßgeschneiderte Lösungen für individuelle Behaglichkeit erwarten.

Wärme fürs Leben hat auch eine ganz konkrete Bedeutung: Unsere Produkte sind fürs Leben gemacht. Die qualitativ hochwertigen Brennwertlösungen von Junkers sind so ausgereift und zuverlässig, dass man sie kaum bemerkt. Die Geräte arbeiten äußerst leise: Sie werden Ihre Heizung fast nicht hören. Junkers Brennwerttechnik

heizt äußerst energieeffizient – das schont Ihren Geldbeutel und die Umwelt. Und damit nicht genug: Die Geräte sind kinderleicht zu bedienen, äußerst zuverlässig und anspruchslos in der Wartung. So bleibt Ihnen Zeit für die Dinge, die wirklich wichtig sind.



Konsequent einfacher

Als Teil der Bosch Familie ist Junkers Synonym für hochwertige Technik, innovative Wärmelösungen und höchste Qualität im Bereich der Thermotechnik.

Einfachheit und erlebbare Qualität stehen im Mittelpunkt aller Produkte und Services. Das bedeutet für Kunden intuitive Bedienbarkeit, funktional-ästhetisches Design, Internetfähigkeit und die Verarbeitung hochwertigster Materialien. Mit konsequenter Einfachheit bei der Installation, Bedienung und Wartung erleichtern wir zudem allen Installateuren den Arbeitsalltag.

Inhalt

| | |
|---|---|
| Die Zukunft im Fokus: Effizienz ist unser Antrieb | 4 |
| Funktionsweise SolarInside-ControlUnit | 6 |

Brennwertgeräte

| | |
|--|----|
| Produktübersicht wandhängender Gas-Brennwertgeräte | 8 |
| CerapurSolar 30 kW | 10 |
| System CerapurSolar 30 kW | 12 |
| System CerapurSolar-Comfort 14, 24 kW | 14 |
| CerapurComfort-Eco 16, 28 kW, | |
| CerapurComfort 16, 28, 41 kW | 16 |
| Cerapur 14, 24 kW | 18 |
| CerapurAcu 22, 28 kW | 20 |
| CerapurMaxx 65, 98 kW; kaskadierbar bis 392 kW | 22 |

Regler

| | |
|--|----|
| Ein kluger Kopf fürs Energiemanagement | 24 |
|--|----|

Systemtechnik

| | |
|---------------------------|----|
| Übersicht Junkers-Systeme | 26 |
|---------------------------|----|

Die Zukunft im Fokus: Effizienz ist unser Antrieb

Für unsere Brennwert-Geräteserien Cerapur haben sich unsere Entwickler mächtig ins Zeug gelegt. Der Anspruch war von Anfang an klar: Energieeffizienz auf der ganzen Linie, ohne Wenn und Aber. Das Ergebnis: Energieeffizienzpumpe, optimierter Pumpenmodus, Brennwert+ Solar und SolarInside-ControlUnit für enorme Energieeinsparungen. Über welche Merkmale die einzelnen Geräte verfügen, zeigen Ihnen die Produktseiten.



Brennwert + Solar

Eine der interessantesten Systemlösungen ist die Kombination von Solarthermie mit Brennwerttechnik. Beide Technologien im Team sind in puncto Energieeffizienz, Klimafreundlichkeit und Komfort fast unschlagbar.



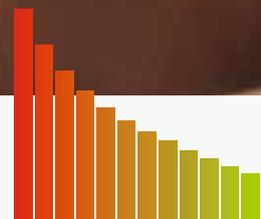
Die Solaroptimierung

SolarInside-ControlUnit ist ein patentiertes Verfahren zur Optimierung des Solarertrags – ein spezieller Algorithmus, um Sonnenenergie besser nutzbar zu machen. Dadurch sind im Vergleich zu herkömmlichen Kombinationen aus Brennwert- und Solarsystemen deutlich höhere Sparpotenziale möglich – z. B. bis zu 15% Energieeinsparung zusätzlich bei der Warmwasserbereitung, und bis zu 5% bei der Heizungsunterstützung.



Der optimierte Pumpenmodus

In Kombination mit unseren witterungsgeführten Reglern FW 120 oder FW 200 wird die Leistung der Heizungspumpe automatisch an die hydraulischen Verhältnisse angepasst. Das heißt, die Pumpe läuft nur dann, wenn tatsächlich Wärme benötigt wird. Das Ergebnis kann sich sehen lassen: zusätzlich bis zu 20% weniger Stromverbrauch.



Die Energieeffizienzpumpe

Ein Großteil unserer Brennwert-Geräte ist mit Hocheffizienzpumpen ausgestattet. Diese arbeiten mit Permanentmagnet-Technologie. Das am Rotor erforderliche Magnetfeld muss nicht erst verlustreich erzeugt werden, sondern ist dank Dauermagnet permanent vorhanden – so ergibt sich ein um bis zu 70% reduzierter Stromverbrauch.



Ausgezeichnet

Innovationspreis des Ostbayerischen Technologie-Transfer-Institutes e.V., Regensburg beim Solar-Symposium 2011 für die Solar-Brennwertheizung CerapurSolar und beim Solar-Symposium 2012 für die weltweit einzigartige, patentierte Solaroptimierung Solar-Inside-ControlUnit. Zudem attestiert das Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme ISE der CerapurSolar eine deutlich höhere Energieeinsparung als herkömmliche Solar-Brennwertheizungen

Spitzennoten vom Fachhandwerk*

Das Heizungsfachhandwerk hat Junkers lt. unabhängiger Querschierer Studie 2011 bei Brennwert mit großem Abstand an die Spitze gewählt. In 16 von 29 Kategorien erhielt Junkers Platz 1 u. a. bei Produktqualität, Preis/Leistung, Zuverlässigkeit und Fachkompetenz. Kommentar der renommierten Fachzeitschrift shk-Journal: „Junkers ist bei Brennwertgeräten das Maß aller Dinge“.

Komfort der Extraklasse

Alle Geräte mit dem Junkers Home ready Label sind mit der Junkers Home App kompatibel. Damit wird Ihr Smartphone zur komfortablen Fernbedienung, mit der Sie von überall Ihre Heizung steuern oder sich den aktuellen Solarertrag Ihrer Anlage anzeigen lassen können. Die mobile Steuerung ist passwortgeschützt und verschlüsselt nach Bosch-Standard – damit ist maximaler Schutz garantiert.

Funktionen:

- ▶ Heizung ein- und ausschalten
- ▶ Wunschtemperatur einstellen
- ▶ Heizprogramme ändern
- ▶ Solarertrag und ggf. Störungsmeldungen ablesen

Maximaler Solarertrag

durch einzigartige, patentierte Solarertragsoptimierung

Die Kombination von Solar und Brennwert senkt die Energierechnung deutlich und das ohne Abstriche beim Wärmekomfort. SolarInside-ControlUnit nutzt mit einem patentierten Algorithmus zur Optimierung des Solarertrags die Sparpotenziale noch weiter. Das Prinzip ist ganz einfach: Grundsätzlich arbeiten Solaranlage und Brennwertlösung „im Team“ – so ist bei jedem Wetter gleichbleibender Komfort gewährleistet. SolarInside-ControlUnit stimmt diese Teamarbeit im Detail auf die Witterung ab. So lässt sich bei der Warmwasserbereitung und bei der Heizungsunterstützung zusätzlich Energie einsparen.



Solaroptimierung Warmwasserbereitung

1 Die intelligente Systemtechnologie speichert Daten über den solaren Ertrag am Standort

2 Die gespeicherten Daten werden mit den aktuellen Wetterdaten abgeglichen und der mögliche Solarertrag wird ermittelt

3 Nach dem Abgleich darf die Speichertemperatur in Erwartung solarer Erträge um einen definierten Wert absinken – die Nachheizung wird unterdrückt

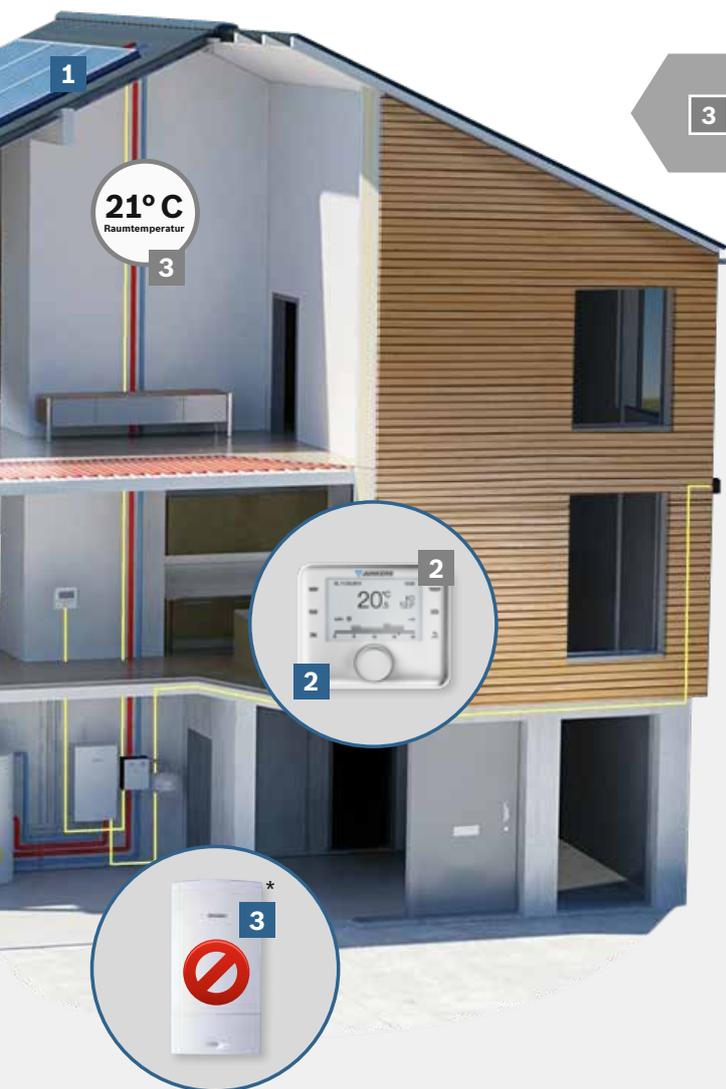
Zusätzliche Energieersparnis bei der Warmwasserbereitung: bis zu 15%

Solaroptimierung Heizung

1 Der solare Wärmeeintrag über die Südfenster wird über die Regelung registriert

2 Wenn das System genügend Sonnenenergie erwartet, sinkt die Vorlauftemperatur um einen berechneten Wert

3 Dadurch ist es möglich, Wohnräume vor Überhitzung zu schützen und Energie einzusparen



**Zusätzliche Energieersparnis
bei der Heizungsunterstützung:
bis zu 5%**



Produktübersicht

wandhängende Gas-Brennwertgeräte

CerapurSolar

Seite 10 – 15



| | CerapurSolar Einzelgerät | CerapurSolar Systemvariante | CerapurSolar-Comfort Einzelgerät | CerapurSolar-Comfort Systemvariante |
|--|--------------------------|-----------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| Energieeffizient | | | | |
| Energieeffizienzpumpe | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Optimierter Pumpenmodus | | | | |
| SolarInside-ControlUnit (in Verbindung mit einem HT3-Regler) | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Einfache Installation und Wartung | | | | |
| Geringes Gerätegewicht | ■ | ■ | | |
| Gerät geteilt in Warmwasserspeicher und Heizgerät | | | ■ | ■ |
| Umfangreiches Installationszubehör | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Bedienfreundlich | | | | |
| Ein Regler für Solar- und Heizungsanwendung | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Schallisoliert | | | | |
| Leiser Betrieb | | | | |
| Praktisch lautlos durch zusätzliche Isolierung | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Warmwasserkomfort | | | | |
| Mit verschiedenen Warmwasserspeichern kombinierbar | | | | |
| Mit integrierter Warmwasserbereitung | ■ | ■ | | |
| Mit integriertem Schichtladespeicher | | | ■ | ■ |

Cerapur
Seite 16 – 19

CerapurAcu
Seite 20 – 21

CerapurMaxx
Seite 22 – 23



| Cerapur Comfort-Eco | Cerapur Comfort Basisausstattung | Cerapur | Cerapur mit integrierter Warmwasserbereitung | CerapurACU mit Warmwasserspeicher | CerapurMAXX |
|---------------------|----------------------------------|---------|--|-----------------------------------|-------------|
| ■ | | ■ | ■ | | |
| ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| ■ | ■ | ■ | | | |
| ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| | | | ■ | | |
| | | | | ■ | |

CerapurSolar: Die einzigartige, individuelle Wärmelösung

Nach dem Motto „Zeit ist Geld“ entwickelten unsere Ingenieure ein flexibles, auf die Praxis abgestimmtes Heizungskonzept: die CerapurSolar. Eine flexible Lösung aus Gas-Brennwertgerät, Puffer- und Schichtladespeicher (optional). Sie setzt Maßstäbe hinsichtlich Technologie und Zeitersparnis bei Planung, Bestellung, Handling und Montage. Darüber hinaus macht CerapurSolar die Einbindung zusätzlicher Wärmequellen einfacher als jemals zuvor.

Ein zukunftsweisendes Konzept

Die CerapurSolar ist viel mehr als ein einfaches Gas-Brennwertgerät: Dank der integrierten Heizungshydraulik, Beimischventil und Frischwasserstation ist sie das Herz besonders kompakter, flexibler und energiesparender Wärmesysteme. Sie lässt sich völlig unproblematisch mit diversen anderen Energiequellen kombinieren. Ob Solaranlage, Kaminofen, Pellet- oder Scheitholzheizung, Wärmepumpe oder Kraft-Wärme-Kopplung – CerapurSolar ergänzt sich mit all diesen Energiearten zu einem effizienten Gesamtsystem.

All inclusive

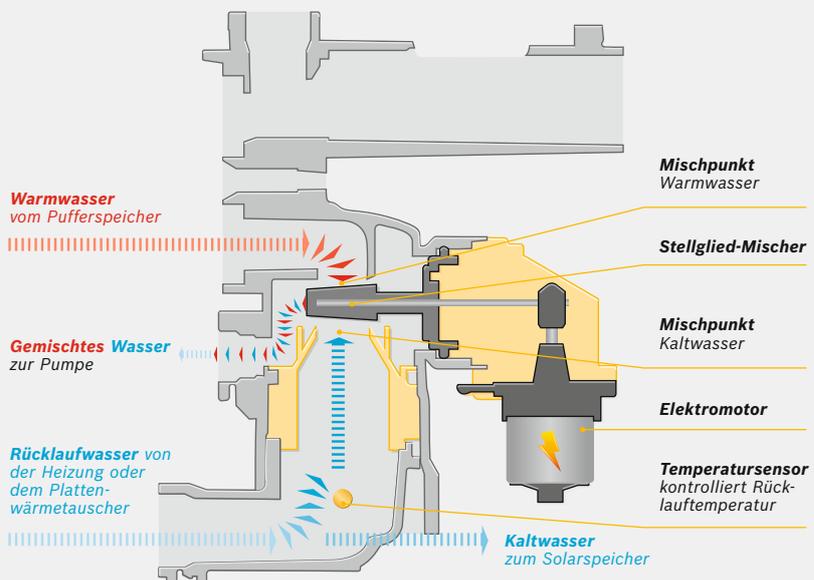
Im Gerät sind bereits die komplette Heizungshydraulik, ein Beimischventil sowie ein Plattenwärmetauscher für die Trinkwasserbereitung integriert. Über zwei Anschlüsse wird lediglich ein Pufferspeicher angeschlossen, der mit verschiedensten Energiequellen erwärmt werden kann. Das hat zahlreiche Vorteile: Es gibt kein konventionell beheiztes Bereitschaftsvolumen und keine Trinkwasserbevorratung. Das spart jede Menge Energie. Durch die stromsparende Hocheffizienzpumpe verbessert sich die Energiebilanz zusätzlich.



Querschnitt 3-Wege-Mischventil

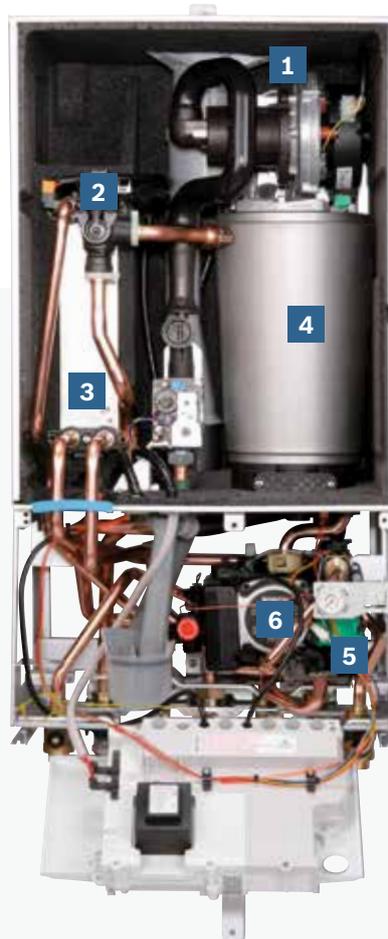
Funktionsweise 3-Wege-Mischventil

Die im Brennwertgerät integrierte Elektronik erfasst über einen Sensor im Pufferspeicher, ob Wärme für die Heizung und Warmwasserbereitung zur Verfügung steht. Ist dies der Fall, öffnet das Beimischventil und das bis zu 90°C heiße Wasser wird mit oder ohne Beimischung direkt dem Heizungskreislauf zugeführt. Wenn das Ventil komplett geöffnet, die benötigte Temperatur aber noch nicht erreicht ist, heizt das Brennwertgerät zu.



Innenansicht

CerapurSolar CSW 30



- 1 Die optimierte Gerätedämmung und ein leistungsstarker, geräuscharmer Ventilator sorgen für einen äußerst leisen Betrieb
- 2 3-Wege-Umschaltventil zur Heizung und Warmwasserbereitung
- 3 Der Plattenwärmetauscher liefert jederzeit hygienisches und frisches, warmes Wasser. Die große Tauscheroberfläche gewährleistet einen maximalen Warmwasserkomfort auch bei niedrigen Systemtemperaturen

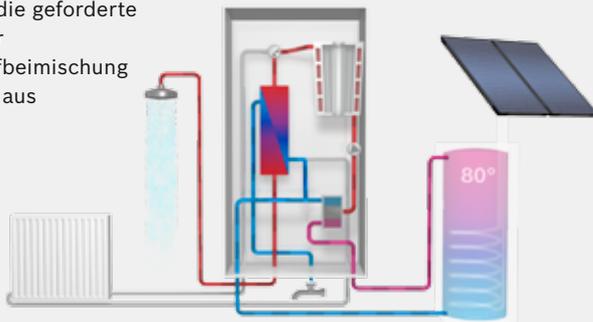
- 4 Der Wärmeblock aus einer Aluminium-Silizium-Legierung mit großer Wärmetauscherfläche bietet einen hohen Wirkungsgrad und eine zeitsparende, einfache Inspektion
- 5 Das eingebaute Mischventil ermöglicht die Nutzung verschiedener externer Wärmequellen mit einfacher hydraulischer Einbindung
- 6 Die Hocheffizienzpumpe und der optimierte Pumpenmodus sorgen automatisch für eine optimale Anpassung an die hydraulischen Verhältnisse und dadurch für einen erheblich reduzierten Stromverbrauch

Funktionsprinzip:

Situation 1:

Speichertemperatur ist größer als die geforderte Temperatur

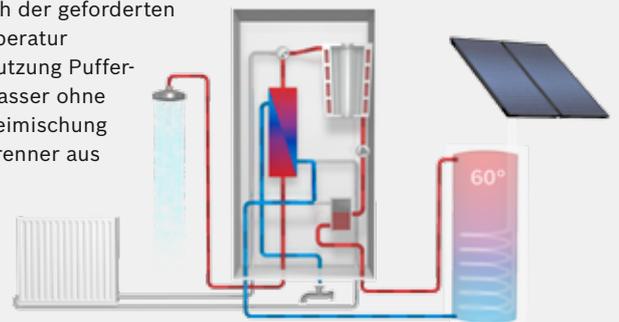
- ▶ Rücklaufbeimischung
- ▶ Brenner aus



Situation 2:

Speichertemperatur ist gleich der geforderten Temperatur

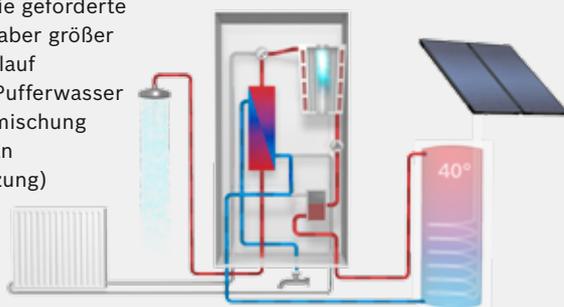
- ▶ Nutzung Pufferwasser ohne Beimischung
- ▶ Brenner aus



Situation 3:

Speichertemperatur ist kleiner als die geforderte Temperatur aber größer als der Rücklauf

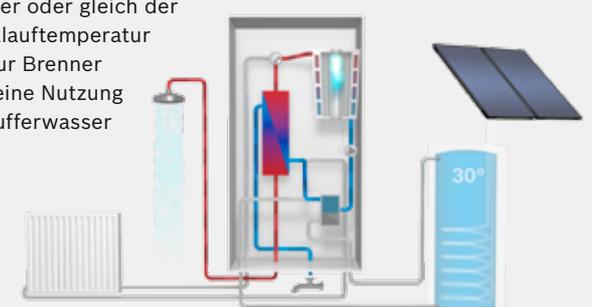
- ▶ Nutzung Pufferwasser ohne Beimischung
- ▶ Brenner an (Nachheizung)



Situation 4:

Speichertemperatur ist kleiner oder gleich der Rücklauf

- ▶ Nur Brenner
- ▶ Keine Nutzung Pufferwasser



System CerapurSolar:

Die einfachste Heizungsunterstützung von Junkers

So einfach und genial kann Solarenergie für Heizung und Warmwasserbereitung genutzt werden. Der speziell für die Kombination mit der CerapurSolar entwickelte 415l Solar-Pufferspeicher, bei dem Solarstation samt Elektronik ab Werk vormontiert sind, lässt sich einfach und schnell mit der CerapurSolar zu einem kompakten, innovativen Solarsystem zusammenbauen.

Die clevere Sonnenscheinlösung

Wenn Sie die kostenlose Energie der Sonne für Heizung und Warmwasser nutzen wollen, ist unser CerapurSolar-System ideal. Es besteht aus dem Einzelgerät und einem speziellen Solar-Pufferspeicher mit 415 Liter Inhalt. Da die komplette Solarausstattung, als Solarstation samt Elektronik, im Speicher integriert ist, ergibt sich eine besonders platzsparende montagefreundliche Wärme-lösung.



Einfach geplant – schnell installiert

Diese Systemlösung kann, gegenüber herkömmlichen Anlagen, weitaus einfacher geplant und installiert werden. Viele Bauteile sind entweder vormontiert oder konzeptbedingt nicht erforderlich.

Geprüft sparsam

Wie hocheffizient dieses System arbeitet, bestätigt auch das Fraunhofer ISE (Institut für Solare Energiesysteme). Es stellt fest, dass die Cerapur-Solar deutlich sparsamer ist als konventionelle Solar-Brennwertlösungen. Dafür sorgt eine intelligente Hydraulik, ideal aufeinander abgestimmte Komponenten und der Verzicht auf die Warmwasserbevorratung. Der Pufferspeicher wird ausschließlich über die eingebundene regenerative Wärmequelle versorgt. Es gibt kein Bereitschaftsvolumen, das durch das Gas-Brennwertgerät ständig auf Temperatur gehalten werden müsste.

Technische Daten

| Gerätebezeichnung | CSW 30 / 400-3 | |
|---|--------------------|-----------------|
| Max. Nennwärmeleistung in kW | 23,8 | |
| Min. Nennwärmeleistung in kW | 7,3 | |
| Max. Warmwasserleistung in kW | 29,7 | |
| Speicherkapazität in l | 415 | |
| Max. Warmwassermenge in l/min. | 12 | |
| Normnutzungsgrad nach DIN 4702 Hi/Hs in % | 109/98,2 | |
| Geräteabmessungen und Gewicht: | Einzelgerät | Speicher |
| Höhe in mm | 840 | 1750 |
| Breite in mm | 440 | 660 |
| Tiefe in mm | 350 | 850 |
| Gewicht in kg | 45 | 165 |

Innenansicht

CerapurSolar CSW 30



- 1 Vormontierte Solarstation
- 2 Vorverdrahtetes Solarmodul ISM
- 3 Der Plattenwärmetauscher sorgt jederzeit für hygienisches und frisches, warmes Wasser. Die große Tauscheroberfläche gewährleistet einen maximalen Warmwasserkomfort auch bei niedrigen Systemtemperaturen
- 4 Der Wärmeblock aus Aluminium-Silizium-Legierung mit großer Wärmetauscherfläche bietet einen hohen Wirkungsgrad und eine zeitsparende, einfache Inspektion.

- 5 Das eingebaute Mischventil ermöglicht die Nutzung verschiedener externer Wärmequellen mit einfacher hydraulischer Einbindung
- 6 Die Hocheffizienzpumpe und der optimierte Pumpenmodus sorgen automatisch für eine optimale Anpassung an die hydraulischen Verhältnisse und dadurch für einen erheblich reduzierten Stromverbrauch
- 7 415 l Solar-Pufferspeicher mit Rohrwendel für die Solaranlage und zusätzlichem Anschluss für eine weitere Wärmequelle bis 7 kW (z. B. Kaminofen)
- 8 Fülleinrichtung

Vorteile auf einen Blick:

- ▶ Einfache Planung und Bestellung sowie bis zu 25 % Zeitersparnis bei Montage und Inbetriebnahme durch Komplettausstattung ab Werk
- ▶ Solar-Brennwertheizung bestehend aus Gas-Brennwertgerät CerapurSolar und Solar-Pufferspeicher mit 415 Litern Inhalt
- ▶ Energiesparend durch hohen Wirkungsgrad und Hightech-Steuerung Heatronic 3 mit patentierter Solarertragsoptimierung SolarInside-ControlUnit
- ▶ Hohe Flexibilität bei der Kombination mit anderen Wärmequellen (Solar, Erdwärme oder Biomasse) durch integriertes Mischventil
- ▶ Besonders niedriger Stromverbrauch durch Hocheffizienzpumpe und optimierten Pumpenmodus
- ▶ Hygienische Warmwasserbereitung über integrierte Frischwasserstation
- ▶ Sehr leiser Betrieb durch spezielle Isolierung
- ▶ Besonders platzsparend durch integrierte Komponenten, d. h. die komplette Solarausstattung, also Solarstation samt Elektronik sind im Speicher untergebracht

System CerapurSolar-Comfort: Exzellenter Warmwasserkomfort

Die CerapurSolar-Comfort beruht auf demselben innovativen Konzept wie die CerapurSolar. Als besonders clevere und komfortable Lösung für die Warmwasserbereitung verfügt sie zusätzlich noch über einen 75l Schichtladespeicher. Sie sind in zwei Leistungsstufen mit 14 und 24 kW lieferbar. Beide Leistungsstufen gibt es außerdem als Systemvariante mit einem im Design abgestimmten 400l Solar-Pufferspeicher.

Energieeffizient und komfortabel

Mit der CerapurSolar-Comfort sparen Sie gleich mehrfach Energie. Der Normnutzungsgrad ist mit 109% außerordentlich hoch. Zudem sorgt die integrierte Hocheffizienzpumpe für einen äußerst niedrigen Stromverbrauch. Hinzu kommen Energieeinsparungen durch den Schichtladespeicher: Er macht die Vorteile der Brennwerttechnik für die Warmwasserbereitung nutzbar, erhöht die solare Ausbeute und garantiert eine Warmwasserbereitung mit höchstem Komfort. Bei der Systemvariante bietet der Solar-Pufferspeicher zusätzliches Einsparpotenzial, da kein konventionell beheiztes Bereitschaftsvolumen benötigt wird.

Flexibel, schnell und platzsparend installiert

Mit der CerapurSolar-Comfort ist die Einbindung weiterer Energiesysteme dank des patentierten Beimischventils und integrierter Heizungshydraulik besonders einfach: Zwei Anschlüsse am Gerät – mehr ist nicht nötig. Das spart gegenüber herkömmlichen Systemen bis zu 50% Installationszeit. Außerdem ist das Gerät dadurch äußerst platzsparend: Für die Solarvariante einschließlich Speicher genügen etwa 1,2m² Aufstellfläche.



Technische Daten

| Gerätebezeichnung | CSW 14/75-3 | CSW 24/75-3 | SP400 SHU-2 (Speicher) |
|--|-------------|-------------|------------------------|
| Max. Nennwärmeleistung in kW | 14,2 | 23,8 | – |
| Min. Nennwärmeleistung in kW | 3,3 | 7,3 | – |
| Max. Warmwasserleistung in kW | 15,8 | 28 | – |
| Leistungskennzahl (NL-Zahl) ECO/COMFORT | 0,9/1,1 | 1,6/2,1 | – |
| Normnutzungsgrad nach DIN 4702 Hi/Hs in % | 109/98,2 | 109/98,2 | – |
| Speicherkapazität Schichtladespeicher in l | 75 | 75 | – |
| Speicherkapazität Solarspeicher in l | – | – | 415 |
| Gewicht in kg | 87 | 87 | 165 |
| Geräteabmessungen: | | | |
| Höhe in mm | 1742 | 1742 | 1750 |
| Breite in mm | 440 | 440 | 660 |
| Tiefe in mm | 465 | 465 | 850 |

Innenansicht

CerapurSolar-Comfort
CSW 14/75-3

- 1 Vormontierte Solarstation
- 2 Vorverdrahtetes Solarmodul ISM
- 3 Plattenwärmetauscher belädt den 75l Schichtladespeicher für maximalen Warmwasserkomfort
- 4 Der Wärmeblock aus einer Aluminium-Silizium-Legierung mit großer Wärmetauscherfläche bietet einen hohen Wirkungsgrad und eine zeitsparende, einfache Inspektion
- 5 Die Hocheffizienzpumpe und der optimierte Pumpenmodus sorgen automatisch für eine optimale Anpassung an die hydraulischen Verhältnisse und dadurch für einen erheblich reduzierten Stromverbrauch



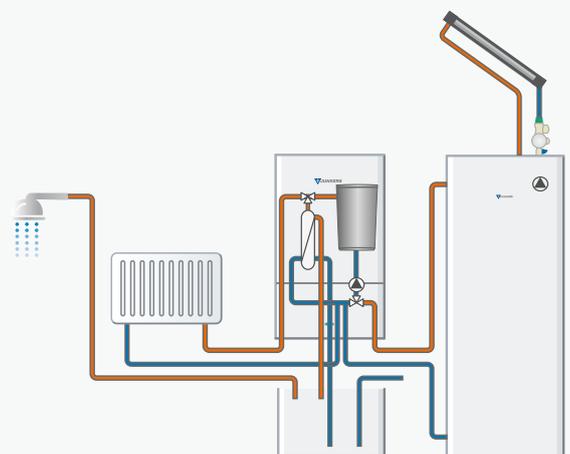
- 6 Das eingebaute Mischventil ermöglicht die Nutzung verschiedener externer Wärmequellen mit einfacher hydraulischer Einbindung
- 7 Hoher Warmwasserkomfort durch den 75l Schichtladespeicher. Zwei unterschiedliche Fühlerpositionen ermöglichen es, das System auf einen sparsamen oder hohen Warmwasserbedarf individuell ausrichten zu können
- 8 415l Solar-Pufferspeicher mit Rohrwendel für die Solaranlage und zusätzlichem Anschluss für eine weitere Wärmequelle bis 7 kW (z.B. Kaminofen)

Vorteile auf einen Blick:

- ▶ Einfache Planung und Bestellung sowie bis zu 25% Zeiterparnis bei Montage und Inbetriebnahme durch Komplettausstattung ab Werk
- ▶ Solar-Brennwertheizung bestehend aus Gas-Brennwertgerät CerapurSolar, einem 75 Liter Schichtladespeicher und einem Solar-Pufferspeicher mit 415 Litern Inhalt
- ▶ Hohe Energieeffizienz durch Normnutzungsgrad von bis zu 109%, Solaroptimierung mit der patentierten Junkers SolarInside-ControlUnit und Schichtladetechnik bei der Warmwasserbereitung
- ▶ Höchster Warmwasserkomfort durch Schichtladespeicher
- ▶ Hohe Flexibilität bei der Kombination mit anderen Wärmequellen (Solar, Erdwärme oder Biomasse) durch integriertes Mischventil
- ▶ Sehr leiser Betrieb durch spezielle Isolierung
- ▶ Besonders platzsparend durch integrierte Komponenten, d. h. die komplette Solarausstattung, also Solarstation samt Elektronik ist im Speicher untergebracht



Hydraulikschema
CerapurSolar-Comfort
mit 75l Trinkwasser-Schichtladespeicher



CerapurComfort-Eco:

Die gelungene Verbindung von Komfort und Effizienz

CerapurComfort-Eco – das bedeutet höchste Behaglichkeit bei minimalem Energieverbrauch. Durch den Einsatz modernster Pumpentechnologie und der innovativen Junkers Pumpenschaltlogik gehört die CerapurComfort-Eco zu den energieeffizientesten Gas-Brennwertgeräten am Markt. Alternativ zur Komplettausstattung liefern wir das Gerät, speziell für den Einsatz in der Modernisierung, in einer Basisausstattung ohne Heizkreispumpe (CerapurComfort).

Intelligenz bringt Effizienz

CerapurComfort-Eco ist ein Meister im Energiesparen: Möglich macht das die intelligente Pumpentechnologie. Ungeregelte Heizungspumpen arbeiten immer mit voller Leistung, obwohl dies den Großteil der Heizsaison gar nicht notwendig ist. Dabei verbrauchen sie unnötig Energie: Knapp zehn Prozent des gesamten Stromverbrauchs eines Privathaushalts gehen zu ihren Lasten. CerapurComfort-Eco macht Schluss mit dieser Verschwendung: Die neue Permanentmagnet-Technologie der Umwälzpumpe und die innovative Pumpenschaltlogik machen das Gerät zu einem der energieeffizientesten Gas-Brennwertgeräte am Markt! Denn es reduziert den Stromverbrauch der Umwälzpumpe im Vergleich zu unregulierten Systemen um bis zu 90%.

Alles bestens geregelt

Die CerapurComfort-Eco verfügt über die bewährte Bosch Heatronic® 3 Steuerung. Das bedeutet: zeitsparende Wartung, einfache Fehlerdiagnose und problemlose Kombination mit Solaranlagen durch Regler mit Solaroptimierung SolarInside-ControlUnit

Komfort, der angenehm zu spüren aber kaum zu hören ist

Für einen äußerst leisen Betrieb sorgen hochwertige Bauteile und eine schalldämmende Zusatzisolierung.



Vorteile auf einen Blick:

- ▶ Hohe Energieeffizienz durch Normnutzungsgrad von bis zu 109% und HighTech-Steuerung Heatronic3 mit patentierter Solarertragsoptimierung SolarInside-ControlUnit
- ▶ Besonders niedriger Stromverbrauch durch Hocheffizienzpumpe und optimierten Pumpenmodus
- ▶ Hervorragende Kombinationsmöglichkeiten mit Junkers Solarsystemen durch neue Reglergeneration mit SolarInside-ControlUnit
- ▶ Einfache Montage durch bewährte Anschlussstechnik, Schnellmontageset, einfachen Reglereinbau und geringes Gewicht
- ▶ Extra leise durch hochwertige Komponenten und schalldämmende Zusatzisolierung



Innenansicht

Gas-Brennwertgerät Cerapur
ZSBE 28-3

- 1 Komplet und anschlussfertig ausgestattet ab Werk mit Ausdehnungsgefäß, Manometer, Sicherheitsventil und elektronisch geregelter Pumpe
- 2 Die Bosch Heatronic® 3 Steuerung ermöglicht eine schnelle Diagnose, Bedienung und Wartung. Sie warnt sogar bei Wassermangel vor einem eventuellen Trockenlaufen

- 3 Der Wärmeblock aus einer Aluminium-Silizium-Legierung mit großer Wärmetauscherfläche bietet einen hohen Wirkungsgrad. Die Revisionsöffnung ist von vorne zugänglich und ermöglicht eine zeitsparende und einfache Inspektion
- 4 Die Hocheffizienzpumpe und der optimierte Pumpenmodus sorgen automatisch für eine optimale Anpassung an die hydraulischen Verhältnisse und dadurch für einen erheblich reduzierten Stromverbrauch

Technische Daten

| Gerätebezeichnung | ZSBE 16-3 | ZSBE 28-3 | ZBR 16-3 Basis | ZBR 28-3 Basis | ZBR 42-3 Basis |
|------------------------------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Max. Nennwärmeleistung in kW | 15,9 | 27,7 | 15,9 | 27,7 | 40,8 |
| Nennwärmebelastung Heizung in kW | 15,0 | 26,6 | 15,0 | 26,6 | 40,0 |
| Min. Nennwärmeleistung in kW | 3,7 | 7,1 | 3,7 | 7,1 | 10,2 |
| Max. Warmwasserleistung in kW | 15,0 | 26,1 | 15,0 | 26,1 | 40,0 |
| Elektrische Leistungsaufnahme in W | 105 | 119 | 92 | 92 | 92 |
| Gewicht in kg | 50 | 50 | 40 | 40 | 40 |
| Geräteabmessungen: | | | | | |
| Höhe in mm | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 |
| Breite in mm | 440 | 440 | 440 | 440 | 440 |
| Tiefe in mm | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |



Installationssockel für Gas-Brennwertgeräte CerapurComfort-Eco

Es gibt zwei Zubehöre für die wandhängenden Gas-Brennwertgeräte der Baureihe CerapurComfort-Eco. Damit stehen Ihnen im Leistungsbereich von 3–42 kW anstatt bisher 15 jetzt 70 verschiedene, bodenstehende Gerätevarianten zur Verfügung. Das heißt für Sie eine noch größere Angebotsvielfalt und höchste Flexibilität bei Planung und Installation.



Cerapur:

Das Erfolgsmodell mit den vielen Pluspunkten

Für jeden Einsatzfall die passende Lösung: Um den unterschiedlichen Anforderungen gerecht werden zu können, liefern wir unser bewährtes Gas-Brennwertgerät mit einer Hocheffizienzpumpe, mit dem millionenfach bewährten Aluminium-Silizium-Wärmetauscher sowie einer optimierten Bedienung mit Textdisplay.

Vielfalt ist Trumpf

Die Highlights der Cerapur sind zum einen die Hocheffizienzpumpe und zum anderen die Solarkompatibilität. Dank SolarInside-Control-Unit lässt sie sich problemlos mit Junkers Solarsystemen kombinieren. Darüber hinaus ist die Cerapur auch in einer Kombiversion mit integrierter Warmwasserbereitung lieferbar.

Unkompliziert modernisiert

Da die Cerapur dieselben Schnittstellenmaße aufweist wie alle Junkers Altgeräte, ist sie ideal für den Einsatz bei der Modernisierung. Die elektronischen Anschlüsse sind unkompliziert von vorn zugänglich. Der Gerätetausch lässt sich mit wenigen Handgriffen schnell und kostensparend erledigen.

Wartung leicht gemacht

Unsere Cerapur Geräte haben einen Wärmetauscher aus Aluminium-Silizium-Guss. Er besitzt nicht nur eine hervorragende Wärmeleitfähigkeit, sondern lässt sich auch ganz einfach reinigen. Weiterer Pluspunkt: Das Ausdehnungsgefäß befindet sich bei der Cerapur auf der Seite und ist so besonders einfach zugänglich.



Vorteile auf einen Blick:

- ▶ Energieeffizient durch modernste Brennwerttechnik mit einem Normnutzungsgrad von bis zu 109%
- ▶ Solarkompatibel durch integrierte Solaroptimierung SolarInside-ControlUnit, d. h. der Anschluss von Solar Kollektoren ist problemlos – auch nachträglich – möglich
- ▶ Besonders niedriger Stromverbrauch durch Hocheffizienzpumpe und optimierten Pumpenmodus sowie niedrigem Standby-Verbrauch von 2 W
- ▶ Sehr leiser Betrieb durch hochwertige Komponenten
- ▶ Einfache Bedienung durch großformatiges Textdisplay

Innenansicht

Gas-Brennwertgerät Cerapur
ZWB 30-4C

- 1 Komplettschaltfächer mit anschlussfertiger Brennwertheizung mit seitlich angebrachtem Ausdehnungsgefäß, Manometer, Sicherheitsventil, Pumpe und Umsteuerventil. Zum Anschluss eines Warmwasserspeichers oder als Kombivariante mit integrierter Warmwasserbereitung.
- 2 Die Bosch Heatronic 4i Steuerung gewährleistet eine einfache Bedienung. Alle relevanten Informationen sind über das große Textdisplay abrufbar. Optionale Einbaumöglichkeit für witterungsgeführten Regler (FW 120 oder FW 200)

Ansicht Heatronic 4i Display



- ▶ Große Bedientasten
- ▶ Großes Display mit Klartextanzeige
- ▶ Gleiches Bedienkonzept wie Vorgängermodell



- 3 Der Wärmeblock aus einer Aluminium-Silizium-Legierung mit großer Wärmetauscherfläche bietet einen hohen Wirkungsgrad und eine zeit-sparende, einfache Inspektion
- 4 Die Hocheffizienzpumpe und die verbesserte Pumpenkennlinie sorgen automatisch für eine optimale Anpassung an die hydraulischen Verhältnisse und dadurch für einen erheblich reduzierten Stromverbrauch
- 5 Unkomplizierte Montage und Inbetriebnahme durch den an höchster Stelle positionierten Schnellentlüfter und die bekannten Schnittstellenmaße ist eine rasche und unkomplizierte Montage garantiert

Technische Daten:

| Gerätebezeichnung | ZSB 14-4C | ZSB 24-4C | ZWB 30-4C (Kombi) |
|----------------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| Max. Nennwärmeleistung in kW | 14,2 | 23,8 | 23,8 |
| Nennwärmebelastung Heizung in kW | 13,3 | 23,1 | 23,1 |
| Min. Nennwärmeleistung in kW | 3,3 | 7,3 | 7,3 |
| Max. Warmwasserleistung in kW | 13,3 | 29,7 | 29,7 |
| Gewicht in kg | 43 | 43 | 44 |
| Geräteabmessungen: | | | |
| Höhe in mm | 850 | 850 | 850 |
| Breite in mm | 440 | 440 | 440 |
| Tiefe in mm | 350 | 350 | 350 |

CerapurAcu:

Die kompakte All-In-One Lösung für Wärme und Warmwasser

Wärme und Warmwasser in einem Gerät und zusätzlich eine Top-Warmwasserleistung auf kleinstem Raum – dafür steht die CerapurAcu. Der kompakte Gas-Wandkessel Brennwert verfügt über 42l Speichervolumen – und lässt dabei weder beim Warmwasserkomfort noch beim Platzbedarf Wünsche offen. Das gesamte Gerät ist lediglich 600 mm breit, 890 mm hoch und 482 mm tief. Durch die Wandmontage ist unter der CerapurAcu sogar noch Platz für andere Haushaltsgeräte!

Viel Power auf kleinstem Raum

Die CerapurAcu ist die ideale Wärmelösung, wenn wenig Platz für die Haustechnik vorhanden ist und der hohe Komfort einer Speicherlösung gewünscht wird. Das wandhängende Gerät mit integriertem Speicher ist sehr kompakt und findet sogar in einer Küchennische oder über der Waschmaschine Platz. Der integrierte Schichtladespeicher arbeitet äußerst effizient, d. h. mit seinem Speichervolumen von 42 Litern bietet er den Komfort eines herkömmlichen 90l Speichers und das bei wesentlich niedrigeren Kosten.

Warmwasser auch bei abgekühltem Speicher

Auch wenn man es dem Gerät nicht ansieht – die CerapurAcu ist ein Verwandlungskünstler: Selbst wenn der Speicher nur noch kühles Wasser enthalten sollte, ist Top-Warmwasserkomfort gewährleistet. Das Gerät wechselt in diesem Fall einfach die Betriebsart und wird zum Durchlauferhitzer. Sie als Verwender können sich in jedem Fall über genügend warmes Wasser freuen, denn auch dann liefert das Gerät noch 13,4l Warmwasser pro Minute.

Bedienfreundlich in Service und Wartung

Auch Service und Wartung haben wir Ihnen bei der CerapurAcu leicht gemacht: Alle Gerätekomponenten sind gut zugänglich, die Fehlerdiagnose ist dank übersichtlicher Bosch Heatronic® 3 Steuerung völlig unproblematisch.



Technische Daten

| Gerätebezeichnung | ZWSB 22 / 28-3 |
|----------------------------------|-------------------------|
| Max. Nennwärmeleistung in kW | 21,8 |
| Nennwärmebelastung Heizung in kW | 21,5 |
| Min. Nennwärmeleistung in kW | 8,1 |
| Max. Warmwasserleistung in kW | 28 |
| Speicherkapazität in l | 42 (Schichtladetechnik) |
| NL-Zahl (DIN 4708) | 1,4 |
| Gewicht in kg | 67 |
| Geräteabmessungen: | |
| Höhe in mm | 890 |
| Breite in mm | 600 |
| Tiefe in mm | 482 |

Innenansicht

CerapurSolar-Comfort
CSW 14/75-3

- 1** Innovatives und kompaktes Schichtlade-Speichersystem aus Edelstahl mit 42l Volumen
- 2** Komplett anschlussfertige Brennwertheizung und Warmwasserbereitung mit seitlich angebrachtem Ausdehnungsgefäß, Sicherheitsventilen für Heizung und Trinkwasser, Manometer, Schnellentlüfter, Plattenwärmeübertrager
- 3** Die Speicherladepumpe kann als Warmwasser-Zirkulationspumpe benutzt werden; ein Warmwasser-Zirkulationsanschluss direkt am Gerät ist möglich



- 4** Der Wärmeblock aus einer Aluminium-Silizium-Legierung mit großer Wärmetauscherfläche bietet einen hohen Wirkungsgrad und eine zeitsparende, einfache Inspektion
- 5** Die Hocheffizienzpumpe und der optimierte Pumpenmodus sorgen automatisch für eine optimale Anpassung an die hydraulischen Verhältnisse und dadurch für einen erheblich reduzierten Stromverbrauch
- 6** Die Bosch Heatronic® 3 Steuerung gewährleistet eine einfache Bedienung. Alle relevanten Informationen sind über die Multi-Funktionsanzeige abrufbar. Optionale Einbaumöglichkeit für witterungsgeführten Regler (FW 120 oder FW 200)

Vorteile auf einen Blick:

- ▶ Kompakte wandhängende „All-In-One“ Lösung mit Gas-Brennwertgerät und integriertem Speicher. Hohe Energieeffizienz durch Normnutzungsgrad von bis zu 109%, Hocheffizienzpumpen und Schichtladetechnik
- ▶ Endlos-Warmwasserkomfort bei geringem Platzbedarf durch 42l Schichtladespeicher (21,3l/min). Auch bei abgekühltem Speicher ist durch den Wechsel der Betriebsart (Durchlauferhitzer) ein hoher Warmwasserkomfort gewährleistet (13,4l/min)
- ▶ Hohe Flexibilität bei der Wahl des Montageortes durch die wandhängende kompakte Bauweise. Die Geräte können auch bei beengten Raumsituationen, z.B. in Etagenwohnungen, installiert werden und eignen sich deshalb besonders für die Modernisierung

**CerapurAcu**

Geringer Installationsaufwand durch Gewichtsverteilung



Die CerapurAcu vor ...



... und nach der Montage

CerapurMaxx:

Die schlanken Kraftpakete für die Wand

Auch bei hohem Leistungsbedarf sind wandhängende Gas-Brennwertgeräte eine attraktive Alternative zu bodenstehenden Lösungen. Zur Verfügung stehen zwei Leistungsgrößen mit 65 und 98 kW, wobei bis zu vier Geräte in einer Kaskade zusammengeschaltet werden können. Das ermöglicht Systemleistungen bis zu 392 kW – genug um auch größere Gebäude mit Wärme und Warmwasser zu versorgen.

Entwickelt, um Energie zu sparen

Die CerapurMaxx überzeugt durch konsequente Wirtschaftlichkeit. Sie erreicht exzellente Normnutzungsgrade von bis zu 110% bei einem breiten Modulationsbereich. Dabei arbeitet sie dank Keramik-Flachbett-Brenner und zusätzlicher Gehäusedämmung äußerst geräuscharm. Neben Gas spart sie in Verbindung mit der als Zubehör erhältlichen Pumpengruppe auch viel Strom. Die Pumpe ist automatisch geregelt. Gegenüber unregulierten Pumpen können so die Stromkosten um bis zu 40% gesenkt werden.



Die CerapurMaxx ist außerdem mit modernen Junkers Reglern kombinierbar. Das hat den Vorteil, dass das Gerät optimal mit einer Solaranlage von Junkers zusammenarbeitet.

Einfache Montage, schnelle Wartung

In die zugehörige Pumpengruppe sind alle erforderlichen Komponenten wie etwa die selbstmodulierende Pumpe bereits integriert. Das erlaubt eine schnelle Installation. Mit dem Systembaukasten geht auch die Installation einer Kaskade besonders einfach. Die Hydraulikeinheit (Zubehör) ist vorkonfektioniert und komplett isoliert. Außerdem wird ein Rahmen als Träger der Geräte gleich mitgeliefert. Ähnlich zeitsparend ist die Wartung: Alle Komponenten sind direkt von vorne zugänglich. Der lang-lebige und korrosionsgeschützte Wärmetauscher lässt sich dank Hightech-Beschichtung mit Wasser und Druckluft im Handumdrehen reinigen.

Flexibel bei der Sonnennutzung

Die CerapurMaxx ist kompatibel mit der Junkers Fx-Reglergeneration und lässt sich somit problemlos mit Junkers Solaranlagen kombinieren.

Technische Daten

| Gerätebezeichnung | ZBR 65-2 | ZBR 98-2 |
|------------------------------------|----------|----------|
| Heizleistung in kW | 65 | 98 |
| Modulationsbereich in kW | 15–65 | 20–98 |
| Normnutzungsgrad bei 40/30 °C in % | 109,6 | 110,0 |
| Max. Vorlauftemperatur in °C | 90 | 90 |
| Gewicht in kg | 70 | 70 |
| Geräteabmessungen: | | |
| Höhe in mm | 980 | 980 |
| Breite in mm | 520 | 520 |
| Tiefe in mm | 465 | 465 |

Innenansicht

Gas-Brennwertgerät CerapurMaxx
ZBR 65-2

1 Gas/Luft Einheit

2 Automatischer Entlüfter

3 Glühzünder/ Ionisationselektrode

4 Der Wärmetauscher mit Hightech-Beschichtung zeichnet sich vor allem durch eine sehr gute Wärmeleitfähigkeit und eine hohe Energieausnutzung aus. Dafür sorgen außen beschichtete Rippenrohre aus Aluminium, in deren Inneren ineinandergedrehte Kanäle einen optimierten Heizwasser-Volumenstrom garantieren. Eine Hightech-Beschichtung schützt die Rohre vor Korrosion und Verschmutzung. Dadurch lässt sich der Wärmetauscher beim Service einfach und schnell mit Wasser und Druckluft reinigen

5 Regler

6 Abgassystem 100/150



7 Brenner verbrennt das Gas besonders leise und eine zusätzliche Gehäusedämmung sorgt für einen äußerst geräuscharmen Betrieb

8 Vorlauftfühler

9 Sicherheitsfühler

10 Steuereinheit BC 15 gewährleistet eine einfache Bedienung. Die Kompatibilität zum bewährten Fx-Reglerprogramm mit der Solaroptimierung SolarInside-ControlUnit ermöglicht die einfache und schnelle Anbindung von Junkers Solarkollektoren und solare Großanlagen

11 Drucksensor

12 Rücklauftfühler

13 Platine

Vorteile auf einen Blick:

- ▶ Besonders energieeffizient mit Normnutzungsgraden von bis zu 110% dank Keramik-Flachbett-Brenner und optimiertem Wärmetauscher
- ▶ Bis zu vier Geräte dank Systembaukasten in Kaskade platzsparend installierbar
- ▶ Leichte und schnelle Installation durch vorkonfektionierte Kaskaden-Units
- ▶ Rasch und einfach zu warten durch direkt zugängliche Komponenten und Hightech-Beschichtung des Wärmetauschers
- ▶ Solarkompatibel – ideal als zentrale Unterstützung solarer Großanlagen

**Kaskaden**

Dank Systembaukasten und vorkonfektionierten Units für die leichte und schnelle Installation, lassen sich Kaskaden einfach und wirtschaftlich realisieren



Regler:

Ein Systemregler für Heizung und Warmwasser

Der Systemregler C 400(C 800) für 4(8) Heizkreise bietet ein großes Grafikdisplay mit Klartextanzeigen für umfangreiche Informationen, Statusberichte und hilfreiche Hinweise zur Bedienung.



1 Automatikbetrieb

Die Heizung wird entsprechend dem Zeitprogramm erwärmt und es wird automatisch zwischen den zuvor festgelegten Temperaturen gewechselt.

2 Manueller Betrieb

Im manuellen Betrieb wird der Automatikbetrieb unterbrochen und konstant auf die für den manuellen Betrieb eingestellte Temperatur geheizt.

3 Favoritenfunktionen

Über die fav-Taste haben Sie direkten Zugang zu den kundenspezifisch einstellbaren Auswahl der genutzten Funktionen für Heizkreis 1.

4 Menu-Taste

Öffnet das Hauptmenü zur Einstellung der Heizung und Warmwasserbereitung.

5 Info-Taste

Im Infomenü können die aktuellen Werte und die aktiven Betriebszustände der Anlage auf einfache Weise abgerufen werden.

6 Zurück-Taste

Drücken, um in die übergeordnete Menüebene zu wechseln oder einen geänderten Wert zu verwerfen.

7 Auswahlknopf

Zur Auswahl und Bestätigung der Eingaben.

Vorteile auf einen Blick:

- ▶ Intuitiv bedienbarer Systemregler für Gas- und Öl-Heizgeräte
- ▶ Alle Varianten können als raumtemperatur- oder außentemperaturgeführter Regler eingesetzt werden (über Erkennung optionalen Außenfühler)
- ▶ Großes grafisches Display mit Klartextanzeige und Hilfstexten zu den Funktionen
- ▶ Umfangreiches Diagnosemenü mit Monitorwerte der Heizanlage, Störungsanzeige mit Fehlerspeicher sowie Funktionstests
- ▶ Individuell konfigurierbares Endkunden-Menü (Favoritenmenü)
- ▶ Grafische Konfiguration und Anzeige von Solaranlagen
- ▶ Intelligente Regelfunktionen wie „SolarInside-ControlUnit“ für maximale Solarerträge und intelligente Störungserkennung und „OptiEnergy“ für Hybridsysteme mit Luft-Wärmepumpe und Brennwertgeräte
- ▶ Einclipsbar in Geräte mit HT3 und HT4
- ▶ Online-Lösungen zum Fernzugriff mit Junkers Apps (multi)Home, SmartHome-Systeme und KNX

Module:

Einfache Installation, effiziente Steuerung

Die Funktionsmodule sind je nach individuellen Anforderungen frei in der Anlage montierbar und vereinfachen die Elektroinstallation bei Anlagen mit mehreren Heizkreisen durch standardisierte Elektro-Anschlusspläne und Klemmstellen und durch die freie Montage.

| | Beschreibung |
|---|--|
|  | <p>CR 10(H) Fernbedienung für eine einfache Raumtemperaturverstellung in Verbindung mit einem Regler C 400/800 oder HPC 400 (Supraeco SAO-2) mit integrierten Temperatursensor für Heizkreise (CR 10H mit integrierten Temperatur- und Feuchtesensor für Heiz- und Kühlkreise).</p> |
|  | <p>C 100 Systemregler für einen Heizkreis und einen Warmwasser-Ladekreis in einfachen Heizanlagen oder als Fernbedienung mit Zeitprogramm für Systemregler C 400/800. Intuitive Bedienung durch vereinfachte Menüstruktur und Klartextzeile im gut ablesbaren Display. Das Menü umfasst ein Wochen-Zeitprogramm für die Heizung und den Warmwasser 24h-Betrieb, sowie eine Diagnoseanzeige mit Monitorwerte der Heizanlage, eine Störungsanzeige mit Fehlerspeicher und Funktionstests.</p> |
|  | <p>MM 100/MM 200 Reglermodul zum Anschluss von einem Heizkreis (MM100) oder zwei Heizkreisen (MM200) nach einer hydraulischen Weiche bzw. Pufferspeicher, wie z. B. Fußbodenheizkreis, Konstantheizkreis (Lüftung, Pool) oder Warmwasser-Ladekreis.</p> |
|  | <p>MS 100/MS 200 Solarmodul für ein Solar-Basissystem (MS100) oder für komplexe Solarsysteme (MS200) mit zusätzlich 4 (16 bei MS200) wählbaren Solar-Optionen und zur Regelung von Warmwasser-Durchflusssystemen TF und TS.</p> |
|  | <p>MC 400 Kaskadenmodul für die Steuerung von bis zu 4 Heizgeräten – maximal 5 kombinierte Module MC 400 ermöglichen 20 Heizgeräte in Kaskade oder Schnittstelle für Gebäudeleittechnik über 0–10V Ein- und Ausgang, Störmeldungen und separater Eingang für 100% Leistung.</p> |
|  | <p>MB LAN 2 Das Busmodul MB LAN 2 ermöglicht als Internet-Schnittstelle für Gas-/Öl-Heizgeräte und Wärmepumpen die Bedienung der Heizung über die App Junkers Home oder Junkers multiHome. Zusätzlich dient das Modul zusammen mit dem Bosch Gateway KNX als Schnittstelle für die Anbindung an ein KNX-System.</p> |
|  | <p>IGM Modul zur Ansteuerung von Alt- und Fremdheizgeräten (Heizgeräte ohne EMS 2) mit zusätzlicher Ansteuerung eines Spitzenlast-Wärmeerzeuger mit Busanschluss: EMS 2 oder Heatronic 3/4 bzw. 2-Draht-Bus.</p> |

Konnektivität bedeutet: Effiziente Haustechnik, intelligent vernetzt.

Mehr Komfort im Alltag durch intelligente Haustechnik! Steuern Sie Ihre Geräte und Anlagen bedürfnisgerecht mit nur wenigen Klicks, einfach und sicher. Egal ob von der Couch oder unterwegs – ständig haben Sie die Kontrollmöglichkeit, beziehungsweise die Möglichkeit uneingeschränkt Änderungen vorzunehmen. Mit maßgeschneiderten Produkten für Privatkunden und das Fachhandwerk bietet Junkers intelligente Systemlösungen für das individuelle Wohlfühlklima zuhause. Überzeugen Sie sich selbst!



SMART HOME LÖSUNGEN

- ▶ Vernetzung von Komponenten für ein intelligentes Wohnen
- ▶ Individuelle Lösungen für mehr Komfort, Sicherheit und Energieeffizienz



Die innovative Lösung für Ihr Zuhause: Junkers Control

- ▶ **Design:** Hochwertiger Glas-Regler
- ▶ **Bedienung:** Touch-Display und App-Lösung
- ▶ **Intelligent:** Anzeige Gasverbrauch, Anwesenheitserkennung, Duschtimer, Raumregelung optimiert über Online-Wetterdienst



Alles aus einer Hand – natürlich von Junkers

Erst mit einer Junkers Wärmelösung wird aus Ihrem Haus ein behagliches Zuhause. Ob Sie Gas, Öl oder regenerative Energien einsetzen möchten – das Junkers Programm bietet für nahezu jeden Einsatzfall und Komfortwunsch die passende Lösung. Zudem stellt Junkers verschiedene innovative Apps und Software-Lösungen rund um die Heizung zur Verfügung, die Ihnen das Leben leichter machen.



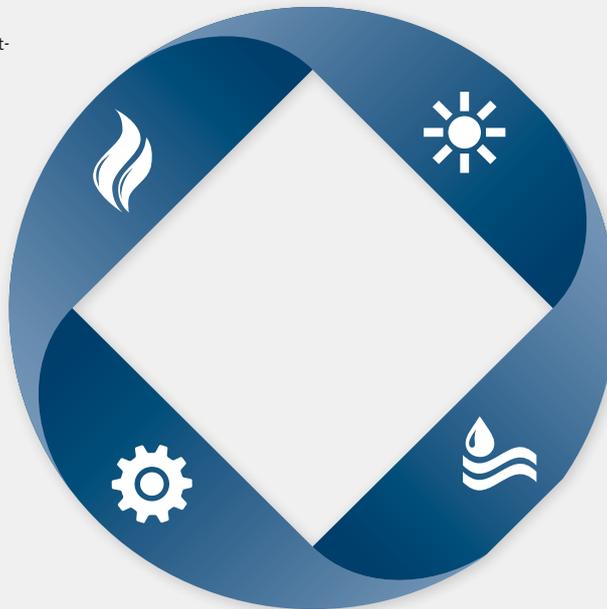
WÄRMEERZEUGER

- ▶ Wandhängende Gas-Brennwertgeräte 14,2 – 392,0 kW*
- ▶ Bodenstehende Gas- und Öl-Brennwertkessel 14,2 – 560,0 kW*
- ▶ Luftwärmepumpen 2,0 – 14,0 kW*
- ▶ Erdwärmepumpen 5,8 – 61,5 kW* mit Abluftkollektoren, Kühlkonvektoren, Kühlstationen
- ▶ Hybridgeräte 14,0 – 28,0 kW*



SYSTEMKOMPONENTEN

- ▶ Wohnungslüftungssysteme mit Wärmerückgewinnung 70 – 365 m³/h
- ▶ Abgassysteme



SOLARSYSTEME

- ▶ Flachkollektoren und Vakuum-Röhrenkollektoren für Aufdach-, Indach-, Flachdach- und Fassadenmontage
- ▶ Solarstationen
- ▶ Frischwasserstationen
- ▶ Solare Großanlagen für 3 – 300 Wohneinheiten



WARMWASSERBEREITER

- ▶ Indirekt beheizte Speicher von 50 Liter bis 1500 Liter
- ▶ Gas-Warmwasserthermen 9 – 30 kW*
- ▶ Elektro-Warmwasserbereiter 2 – 27 kW*

Wie Sie uns erreichen ...

Info-Dienst

Telefon (01806) 337 333
aus dem deutschen Festnetz 0,20€/Gespräch,
aus nationalen Mobilfunknetzen max. 0,60€/Gespräch

Telefax (01803) 337 332
aus dem deutschen Festnetz 0,09€/Min.
Junkers.Infodienst@de.bosch.com



BOSCH

Bosch Thermotechnik GmbH
Junkers Deutschland
Postfach 13 09
D-73243 Wernau

www.junkers.com